



### Nota 4 - Pintado de las zonas exteriores e interiores de las piezas de chapa. Preparación de las pinturas

Muchos de los productos empleados para el pintado en los talleres de reparación son productos de dos componentes (2K) que deben mezclarse en una determinada proporción justo antes de su uso, ya que tienen una vida de mezcla limitada, por lo que deben ser aplicados antes de que el avance del proceso de endurecimiento y secado se haya culminado. Esto puede obligar a tener que realizar más de una preparación de un mismo producto.

El proceso de pintado que se contempla en el Baremo de pintura de Centro Zaragoza no se limita a prever una sola preparación de cada uno de los productos que se emplean en el proceso de pintado, sino que en función de las características y de las circunstancias específicas de cada una de las piezas a pintar se contemplan distinto número de preparaciones de los productos, sobretodo en lo relativo a los de dos componentes como son: aparejo, esmalte monocapa y barniz.

De estos productos principales 2K, el baremo contempla una única preparación, siempre que las características del conjunto de las piezas a pintar, en principio, así lo permitan. Así como, si todas las piezas a pintar son de chapa y sólo se pintan las caras exteriores. Sin embargo, si además de piezas exteriores es preciso pintar zonas interiores y no es posible, a priori, la aplicación conjunta a ambas zonas, el baremo contempla una segunda preparación de estos productos, contemplando que primero se hará la aplicación en las zonas interiores, como huecos de puerta, estribos, pases de rueda y piezas de hueco motor o maletero,... y una vez concluida la aplicación interior, seca y endurecida la pintura se realiza el pintado de las superficies exteriores. Las piezas de plástico precisan, además de la adición del segundo componente o endurecedor la de un aditivo elastificante, por lo que si en el conjunto de piezas a pintar hay piezas de plástico se tiene en cuenta las preparaciones específicas de estos productos para las piezas de plástico.

Otros productos como las imprimaciones para piezas de chapa, fosfatantes o epoxi, aunque son de dos componentes, la vida de mezcla es mayor, de entre 8 y 24 horas, lo que unido a que una vez preparada pueden ser utilizadas sobre las necesidades de varios vehículos distintos, el baremo contempla una única preparación por vehículo, cuando éstos productos sean necesarios.

Las imprimaciones para piezas de plástico son monocomponentes, e incluso sin necesidad de dilución. Si son precisas, se contempla una preparación por vehículo

Las bases bicapas no son pinturas de dos componentes, y tampoco es precisa la adición de elastificantes para el pintado de plásticos, por lo que sólo será necesaria una preparación por vehículo.

Por último, las masillas de relleno tienen una vida de mezcla tan corta, de apenas unos 5 o 10 minutos, que hace que sólo se pueda preparar la cantidad que es posible aplicar en ese lapso de tiempo, y por tanto, el baremo contempla tantas preparaciones como sea preciso según las cantidades previstas a preparar en función de las circunstancias de las piezas a pintar (extensión de las superficies deformadas y/o zonas de soldadura en paneles exteriores).