

PASO a PASO

PASO a PASO

Reparación rápida de deformaciones de chapa

LAS CLÁSICAS REPARACIONES DE ABOLLADURAS, NO EXCESIVAMENTE INTENSAS, QUE EN UN PRINCIPIO SE REPARABAN CON MARTILLO Y TAS, Y QUE EN CASO DE NO TENER ACCESO O FUERA NECESARIO REALIZAR MUCHOS DESMONTAJES SE REALIZABAN CON MARTILLO DE INERCIA Y ARANDELAS, SE PUEDEN CORREGIR ACTUALMENTE DE UNA FORMA MÁS RÁPIDA, SENCILLA Y CÓMODA

1



EQUIPAMIENTO NECESARIO

2



DELIMITACIÓN DEL DAÑO

COMPROBACIÓN DE LA EXTENSIÓN PASANDO LA MANO POR LA ZONA DEFORMADA, O PINTANDO CON ROTULADOR LA ZONA

3



LIJADO DE LA ZONA DEFORMADA

ELIMINACIÓN DE LA PINTURA EN EL ÁREA DAÑADA

4



SOLDADURA DE ARANDELAS

EL TIPO DE ARANDELA Y SU COLOCACIÓN DEPENDE DE LA EXTENSIÓN E INTENSIDAD DE LA DEFORMACIÓN

6



EXTRACCIÓN DE LA ABOLLADURA

ESTIRAJE POR TRACCIÓN DE LAS ARANDELAS

5



COLOCACIÓN DEL EQUIPO

7



VERIFICACIÓN
COMPROBACIÓN DE LA LÍNEA

8



CORRECCIÓN DE LAS DEFORMACIONES RESIDUALES
ESTIRAJE CON EL MARTILLO DE INERCIA DE LAS PEQUEÑAS DEFORMACIONES QUE TODAVÍA QUEDAN

9



RECOGIDA DE LAS ZONAS SOBRESALIENTES
CON EL ELECTRODO DE COBRE RECOGEMOS LAS ZONA DE LA CHAPA QUE SE HA ESTIRADO

10



VERIFICACIÓN FINAL
COMPROBACIÓN PASANDO LA MANO