



Poliuretanos monocomponentes TOTALSEAL para el pegado de cristales fijos

TOTALSEAL dispone de una gama de poliuretanos monocomponentes para el pegado de las lunas del automóvil. Esta gama está compuesta por los siguientes productos:

- TOTALSEAL 100
- TOTALSEAL 180
- TOTALSEAL 150
- TOTALSEAL MS155
- TOTALSEAL 185

Todas son masillas de poliuretano monocomponente, excepto la TS MS155 cuya base es xileno modificado, de curado rápido con la humedad del aire, formando un elastómero con altas propiedades mecánicas. Las más empleadas y las que la marca HELLA distribuye en España son la TS 100 y la TS 180.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Totalseal 100

Está especialmente indicado en la industria carrocería para el pegado elástico de: lunas y cristales fijos, estructuras metálicas, aluminio y chapa galvanizada, plásticos (ABS, SMC,...) poliéster (compuesto de fibra de vidrio), y otros.

Está disponible en tres versiones según su viscosidad:

- TS 100 LV: de baja viscosidad permite una aplicación más fluida con bajas temperaturas.
- TS 100: estándar, de viscosidad media.

- TS 100 HV: de alta viscosidad, se emplean con altas temperaturas o con cristales verticales.
- Tiempo abierto antes de montaje: 35 min. (23 °C / 50% H.R.)
- Tiempo de pegajosidad: 1,5 horas.
- Tiempo de polimerización: A las 5 h.: 1,4mm / 24 h.: 4,0mm / 48 h.: 5,5mm / 72 h.: 7,0 mm.

Totalseal 180

Especialmente indicado para la sustitución rápida de lunetas, de forma que un vehículo sin airbag puede disponerse en 1 h. No obstante también puede usarse, previa aplicación de la imprimación adecuada, para la unión de otras superficies: aluminio, chapa, acero, poliéster, ABS,... Entre sus ventajas: mayor fuerza de unión inicial, formación de piel en pocos minutos (aplicación más limpia) y reducción del tiempo inicial de curado.

Al igual que la TS 100, también dispone de tres versiones: TS 180, TS 180 LV y TS 180 HV.

- Tiempo abierto antes de montaje: 5 min. (23 °C / 50% H.R.)
- Tiempo de pegajosidad: 15 min.
- Tiempo de polimerización: A las 5 h.: 1,6mm

APLICACIÓN

1. Asegurarse que la superficie del cristal, chapa, plástico..., esté limpia y seca. Usar un paño de algodón seco y limpio, humedecerlo con TOTALSEAL

7016 y pasarlo por el contorno del sustrato donde debe ser aplicada la masilla, dejando una capa muy fina. A continuación, secar la superficie así preparada con un paño limpio y seco.

2. Aplicar la imprimación correspondiente: TS 5028 (para vidrio y chapa pintada), TS 5025 (para chapa y chapa pintada), TS 5022 (para caucho), TS 7021 (para aluminio) y TS 7023 (para vidrio para TS MS155). Agitar el frasco para asegurar la homogeneidad y aplicar con un pincel o tampón sobre la superficie preparada.
3. Extruir el cordón de masilla sobre la zona de la carrocería o contorno del cristal. Después de la extrusión, la unión deberá realizarse lo antes posible y siempre dentro del tiempo abierto de aplicación del producto.

En CENTRO ZARAGOZA se han realizado algunos ensayos con estas masillas monocomponentes para el pegado de lunas y se han obtenido unos resultados muy satisfactorios. ■

