



La soldadura por resistencia por puntos con la AROMASTER II

Una estación multifuncional de soldadura con gran potencia

En los trabajos de reparación de carrocerías se realizan múltiples y diversas operaciones para las que se necesita disponer de las herramientas y equipos adecuados a cada uno de ellos. Si se enumerasen todos estos útiles nos encontraríamos con una cantidad importante y de gran volumen, por ello el taller demanda equipos multifunción que le permitan acometer diferentes trabajos utilizando un único aparato. Este es el caso de la AROMASTER II, polivalencia y potencia en una sola máquina.

La AROMASTER II, es un equipo de soldadura por resistencia eléctrica por puntos que ofrece una potencia de soldadura destacable, 12.200 amperios, que van a permitir soldar incluso chapas de acero de espesores altos (soldadura por dos caras 3 + 3 mm) asegurando una correcta soldadura.



COMPOSICIÓN DEL EQUIPO

Los componentes del equipo son los siguientes:

- La unidad de alimentación formada por transformador, rectificador y sus dispositivos de regulación y mando.
- Pinza de soldadura neumática refrigerada por aire y manguera de soldadura (3,5 ó 7 metros).
- Pluma para sujeción de la manguera



PROGRAMAS

Este equipo además del programa para soldadura en acero dulce, dispone de programas especiales para la soldadura de aceros electrocincados, aceros muy revestidos, chapas ALE y chapas sucias o calaminadas, que facilitarán la soldadura.

de soldadura.

- Otros accesorios: pistola de soldadura y juego de diferentes electrodos, martillo desabollador de inercia y gancho para tracción de arandelas, acoplamiento tiraclavos y acoplamiento para soldadura de cuñas de tracción.



AROMASTER II Y ACCESORIOS



También incorpora valores preprogramados de los parámetros de soldadura que ayudarán al soldador debutante a regular los parámetros de soldadura a cada situación particular. A partir de estos valores iniciales señalados por el equipo, con los pulsadores - y +, el usuario puede realizar los ajustes de los parámetros de soldadura en la forma deseada.

Otra de las opciones del equipo, es la posibilidad de introducir y guardar en memoria programas con los parámetros de soldadura definidos por el propio usuario, para recuperarlos posteriormente.



PINZA DE SOLDADURA

La soldadura con la pinza neumática se realiza de forma sencilla al disponer de un variado juego de electrodos con los que adaptarse a la geometría de cada zona a reparar.

La pinza de soldadura funciona utilizando un tiempo de acercamiento que nos permite rectificar el posicionamiento de los electrodos cuando este se ha calculado erróneamente. Al pulsar brevemente la palanca del disparador, la pinza de cierre no cierra completamente y vuelve a abrirse con el fin de poder colocarla correctamente en el lugar donde se desea realizar el punto de soldadura. Una presión más prolongada sobre la palanca del disparador

(aproximadamente 1,5 s) provoca el cierre de la pinza que sólo se abrirá después del proceso de soldadura.



PISTOLA DE SOLDADURA

Para las zonas sin acceso por ambos lados en las que no se puede utilizar la pinza de soldadura, el equipo dispone de una pistola de soldadura a la que se le acopla un electrodo de cobre. Con esta herramienta se realiza soldaduras por una sola cara hasta espesores de 1,8 + 1,8 mm, consiguiendo puntos de gran calidad.



PANEL DE CONTROL

El panel de control del equipo presenta de forma clara y sencilla el teclado, a través del cual se regula (teclas + y -) los parámetros para la soldadura: programa de trabajo, tiempo de soldadura en periodos, e intensidad en % de potencia máxima. La presentación digital de estos parámetros, permite visualizar de forma rápida los valores con los que se está trabajando en cada momento.



MULTIFUNCIÓN

Además de la soldadura por puntos con la pinza neumática, este equipo dispone de los accesorios necesarios a acoplar a la pistola de soldadura, para acometer otro tipo de trabajos muy útiles para el carrocerero:

- Soldadura de espárragos, tuercas, remaches y pernos para la fijación de

DATOS TÉCNICOS: AROMASTER II

Transformador	Corriente trifásica rectificada
Alimentación	380/400/415 V tri 50/60 Hz
Clase	H (180°)
Potencia nominal	30 kVA
Intensidad máxima	12,2 kA
Intensidad máxima de soldadura	7,7 kA
Potencia de conexión	35 kVA
Esfuerzo sobre electrodos	120 daN
Cables de alimentación (para 10m)	3 x 6 mm ² + tierra
Fusibles	30 A (AM)
Consumo de aire de la pinza (1000 puntos a 5 bar)	2,2 m ³
Consumo de aire para refrigeración de cables	26 m ³ /h
Dimensiones (sin pluma) L x P x H	590 x 690 x 1020 mm
Peso del equipo	130 kg
Peso del equipo completo (con pluma, accesorios y cables)	170 kg

- molduras, revestimientos, sujeciones de cableados u otros accesorios.
- Desabollado de la chapa en zonas de difícil acceso mediante el uso del martillo de inercia y las arandelas.
- Tratamientos térmicos de recogida de la chapa mediante la utilización del electrodo de cobre.



Las características a destacar de este equipo son su sencillez y fácil regulación de los parámetros de soldadura, capacidad de potencia para realizar soldaduras correctas en chapas de espesores altos y los programas especiales incorporados para la soldadura de aceros revestidos.



INFORMACIÓN Y DISTRIBUCIÓN

En España, la distribución, comercialización y asistencia técnica oficial del equipo de soldadura por puntos AROMASTER II lo realiza la empresa:

ARO ESPAÑOLA, S. A.
 C/ Gavá 71-75
 08014 BARCELONA
 Teléfono: 93 - 421 21 11
 Fax: 93 - 432 01 90