

Paso a paso

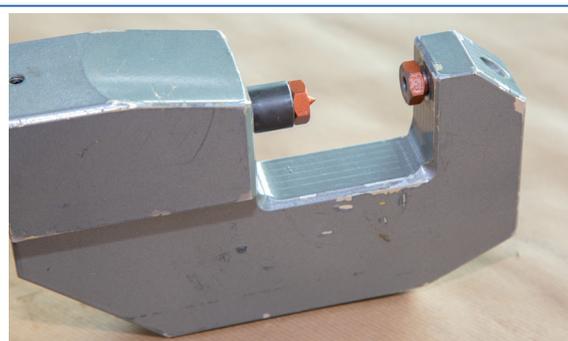
Aplicación de un remache macizo

En artículos de paso a paso de revistas anteriores se describían las operaciones a realizar para llevar a cabo el remachado de un remache tipo autoperforante y tipo Flow Form. En este caso se continúa con esta tercera y última entrega en la que se va a describir el proceso en el caso de que el remache sea macizo de aluminio. Este es otro tipo de remache que también se utiliza en las carrocerías de aluminio. Previamente al remachado, se debe realizar la perforación de ambas chapas a unir y el avellanado, para a continuación estampar el remache.

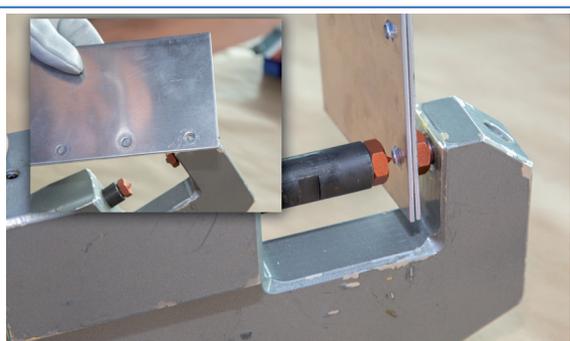
Luis Casajús



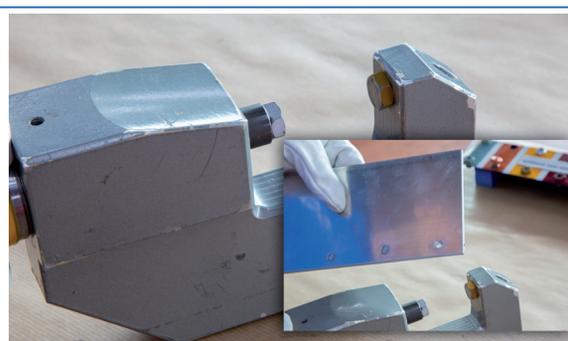
1 Preparación de la remachadora y de los remaches macizos.



2 Colocación de las buterolas para extraer remaches y ajuste de la remachadora

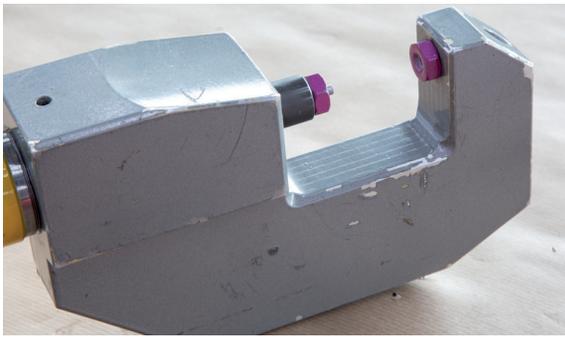


3 Extracción del remache viejo.



4 Colocación y ajuste de las buterolas para aplanado de la superficie de la pestaña.

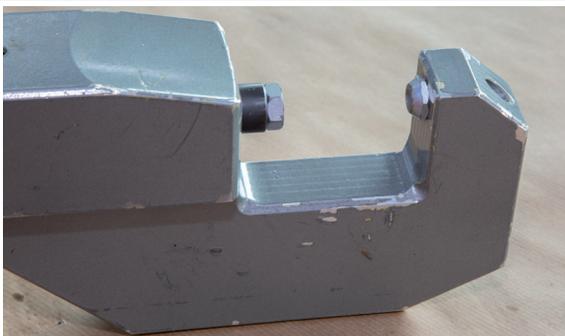
Paso a paso Aplicación de un remache macizo



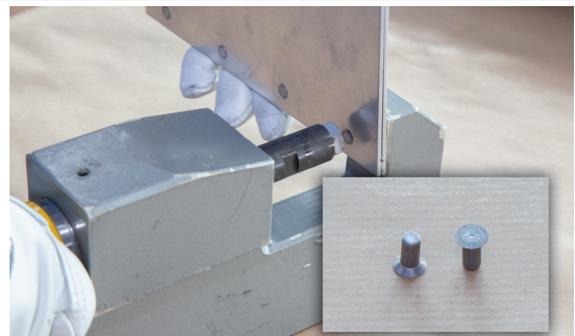
5 Colocación de las buterolas para perforación y avellanado.



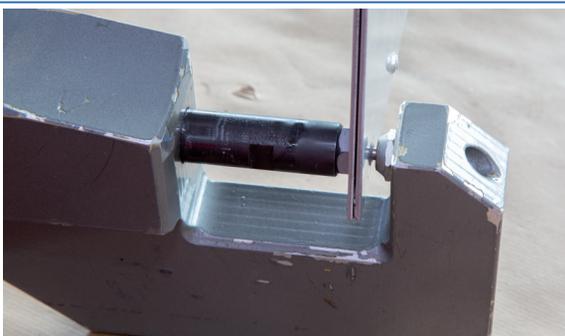
6 Realización del orificio.



7 Colocación de las buterolas para remachar (remache macizo).



8 Colocación del remache.



9 Estampado del remache.



10 Vista final del remache (Zona delantera y trasera).