

Paso a paso

Remachado de un remache Flow Form

Siguiendo con el artículo del paso a paso de la revista anterior, en relación al remachado en aluminio, en el que se comentaban las operaciones a realizar para llevar a cabo el remachado de un remache tipo autoperforante, se continúa con esta segunda entrega en la que se va a describir el proceso en el caso de que el remache sea Flow Form. Este es otro tipo de remache que también se utiliza en la reparación de carrocerías de aluminio, el cual necesita que se realice previamente una perforación de ambas chapas a unir, para a continuación estampar el remache.

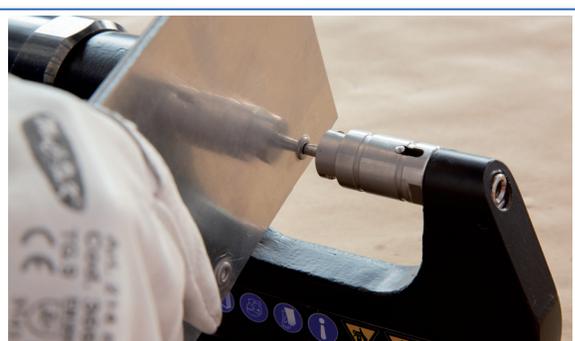
Luis Casajús



1 Preparación de la remachadora y de los remaches.



2 Colocación de las buterolas para extraer remaches y ajuste de la remachadora.

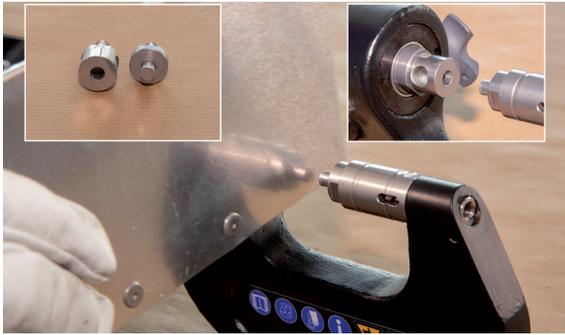


3 Extracción del remache autoperforante viejo.



4 Colocación y ajuste de las buterolas para aplanado de la superficie de la pestaña.

Paso a paso Remachado de un remache Flow Form



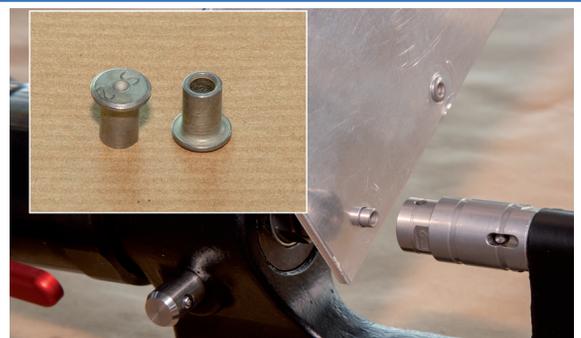
5 Colocación de las buterolas para perforación, ajuste y avellanado.



6 Realización del orificio.



7 Colocación de las buterolas para remachar el remache Flow Form.



8 Colocación del remache.



9 Estampado del remache Flow Form.



10 Vista final del remache (Zona delantera y trasera).