

Kit de restauración de faros y lámpara UV Spotcure de IRT

Zaphiro nos muestra dos de sus últimas incorporaciones a su catálogo

Zaphiro dispone de un amplio catálogo de productos y equipamiento para los talleres de reparación de automóviles en sus secciones de chapa y pintura principalmente, que distribuye a través de su red comercial. En esta ocasión, Zaphiro visitó las instalaciones de Centro Zaragoza para mostrarnos el proceso de aplicación de su Kit de restauración de faros mediante polímero líquido y el funcionamiento de la lámpara portátil UV SpotCure de IRT para el secado de pinturas mediante radiación ultravioleta.

Pilar Santos Espí

Kit de restauración de faros mediante polímero líquido

Zaphiro presenta al mercado su kit de restauración de faros mediante polímero líquido vaporizado como sistema innovador que permite devolver la transparencia y brillo originales a los faros de forma rápida y sencilla. El kit se incluye en un maletín resistente que se compone de:

- Recipiente metálico calefactable junto con difusor de plástico con abertura para la salida del polímero en forma de vapor.
- Polímero líquido 600 ml.
- Embudo para verter el polímero líquido.
- Transformador 12V/220V.
- Guantes de nitrilo.
- Mascarilla autofiltrante.
- Cinta de protección.

El proceso completo para la restauración de la lente de un faro dependerá de su estado inicial: amariamiento debido a la exposición a la radiación ultravioleta y/o arañazos en la superficie exterior. No es preciso desmontar el faro, únicamente deberá protegerse con cinta de carroceros el contorno del faro para no dañar la superficie durante el proceso de lijado.



El proceso de restauración consiste en:

1º Eliminación de los arañazos mediante lijado escalonado. Dependiendo del daño que presenta la lente del faro se comenzará por un grano de abrasivo más basto o más fino para que, de manera escalonada, se termine con un tamaño de grano P2000 o P3000, habiendo eliminado por completo el revesti-



miento protector de toda la superficie de la lente. Este proceso es muy importante, ya que el polímero se depositará sólo sobre el policarbonato de la lente y no sobre su revestimiento anterior. El último lijado se realiza con una lija P2000/3000 pulverizando con agua. En la jornada técnica de presentación este proceso se realizó a máquina con los discos Gold y Silver de Zaphiro y se concluyó con el disco Foam de acabado de P3000.

2º Limpieza de la superficie. Desengrasado de la superficie de la lente con un limpiador para plásticos antiestático y secado de la misma. Zaphiro recomienda emplear el desengrasante base agua de Spray Max. No deben emplearse desengrasantes agresivos que pueden atacar químicamente al policarbonato de la lente.

3º Preparación del polímero líquido. Verter el líquido de polímero del Kit en la taza calentadora y cerrarla con el difusor de plástico. Conectar la taza a la corriente y dejar calentar durante unos 5 minutos. Mientras se calienta el polímero, Zaphiro recomienda pasar la bayeta antiestática de Devilbiss por la superficie para evitar inclusiones de polvo en el nuevo revestimiento. También podría emplearse la

pistola antiestática Star Finish del fabricante francés MixPlast que distribuye Zaphiro para eliminar la carga electrostática. Transcurridos los 5 minutos se puede observar cómo sale vapor por la boquilla del difusor.

4º Aplicación del polímero vaporizado. Se aplica el polímero en forma de vapor sobre la lente del faro de forma continua y homogénea hasta completar toda su superficie. Resulta sencillo de aplicar, ya que visualmente se aprecia diferencia entre la superficie matizada y la superficie donde se ha depositado el polímero, que ya presenta un acabado brillante.

5º Recogida del puesto de trabajo. Finalizado el faro, se desenchufa la taza de la corriente y se deja enfriar el producto sobrante. Una vez haya alcanzado la temperatura ambiente, se vierte con el embudo al envase original para poder emplearlo en el siguiente faro. De este modo, no se desaprovecha nada del producto.

El resultado es un proceso rápido y sencillo en el que el que el faro se ha restaurado, recuperando su brillo y habiendo eliminado los posibles arañazos y amarilleamiento de la lente.



Lámpara manual para el secado por ultravioletas de IRT, UV SpotCure

Zaphiro ha incluido la lámpara UV SpotCure en su gama de equipos para el curado y secado de las pinturas de la reconocida marca IRT, perteneciente al fabricante sueco Hedson Technologies.

Esta lámpara incorpora la última tecnología y aporta grandes ventajas al taller. Supone una evolución de las anteriores lámparas de secado de pintura mediante radiación UV, ya que no precisa tiempo de calentamiento y proporciona un mayor rendimiento en el secado, reduciendo los tiempos de curado y secado de la pintura.



La UV SpotCure de IRT funciona con lámparas LED UVA-A que trabajan a temperaturas más bajas que las bombillas UV estándar, que junto con los ventiladores incorporados al equipo ayudan a mantener sus componentes fríos, lo que implica una mayor seguridad en su manejo, un menor mantenimiento de

la lámpara y una mayor vida útil de las lámparas (más de 20.000 horas) con una pérdida mínima de poder de curado durante ese tiempo. Además, el bajo consumo de energía y la larga vida útil de las lámparas conllevan un menor costo por proceso de trabajo.

Secado muy rápido, fácil de usar, seguro y poco mantenimiento.

Desarrollada para reparaciones pequeñas y medianas, la UV SpotCure está equipada con 4 módulos LED de 100 W que emiten luz UV y visible, que generan más intensidad de UV-A que otras lámparas UV convencionales, en un tiempo más corto y de forma más precisa. Esto, unido a su bajo peso (1,5 kg), permite al técnico mover la lámpara como si estuviese pintado con pistola, de manera que la radiación actúe sobre toda la pintura aplicada, sin riesgo de dañar la superficie y garantizando el curado del 100% de la pintura UV.

El equipo es robusto, fácil de usar, rápido y eficaz, logrando reducir los tiempos de curado de minutos a segundos. Va conectado a la corriente y la lámpara dispone de un soporte magnético para su colocación en el taller. ©

Información y distribución:

Zaphiro Grupo Distribución General, S.L.
Pol. Ind. Mutilva Baja C/F Nº 16 -
C.P. 31192 Mutilva Baja - Navarra
Teléfono: 91 051 88 80
E-mail: zaphiro@zaphirogroup.com
www.zaphirogroup.com

