

# Paso a paso

## Remachado de un remache auto perforante

Una técnica muy utilizada en fabricación de carrocería de automóviles para la unión de piezas de aluminio es el remachado, que generalmente se utiliza de forma combinada con adhesivos.

En este caso se va a describir el proceso de extracción de un remache, para la separación de la pieza dañada, así como la posterior estampación de un remache auto perforante para la unión de la pieza nueva a la carrocería.

Para llevar a cabo esta operación se necesita una remachadora de pinza en C y tener acceso a ambos lados de la pestaña de unión.

Luis Casajús



1

Preparación de la remachadora.



2

Colocación de las buterolas para extraer remaches y ajuste de la remachadora.



3

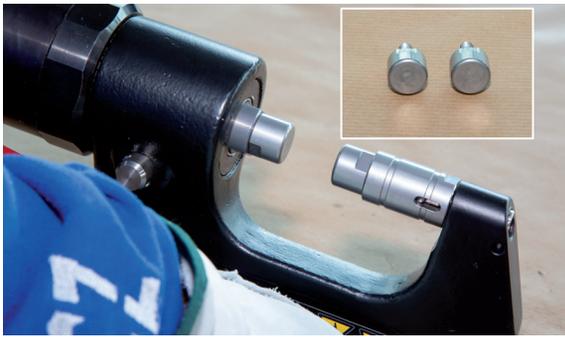
Vista del remache a extraer.



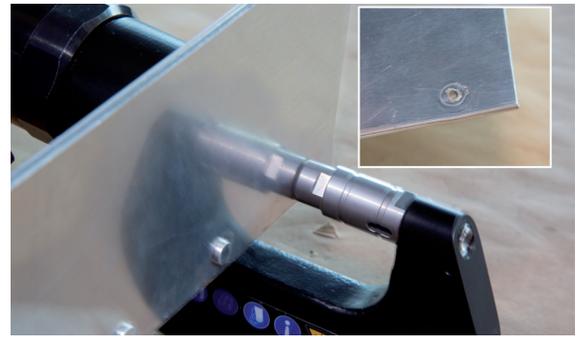
4

Extracción del remache viejo.

## Paso a paso Remachado de un remache auto perforante



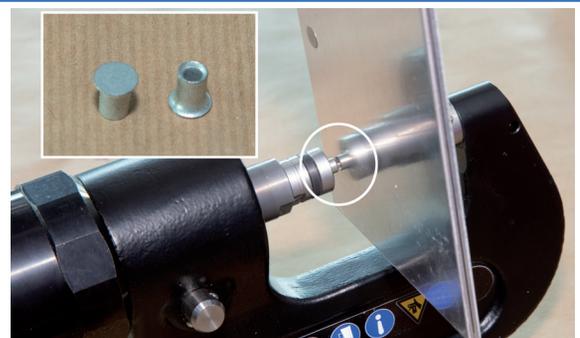
**5** Colocación de las buterolas para aplanado y ajuste.



**6** Aplanado de la superficie, de la pestaña.



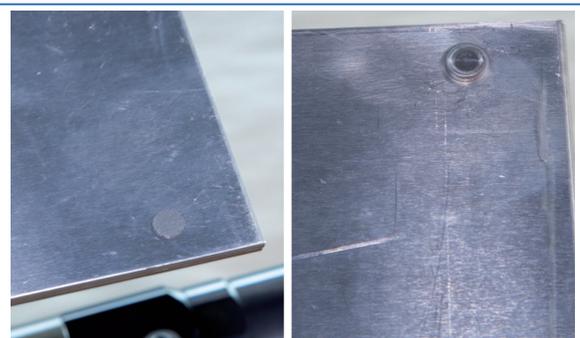
**7** Colocación de las buterolas para remachar (remache auto perforante).



**8** Colocación del remache (no se realiza orificio previamente).



**9** Estampado del remache.



**10** Vista final del remache (zona delantera y trasera).