

# Paso a paso

## Puesta a punto de un equipo de soldadura por resistencia eléctrica

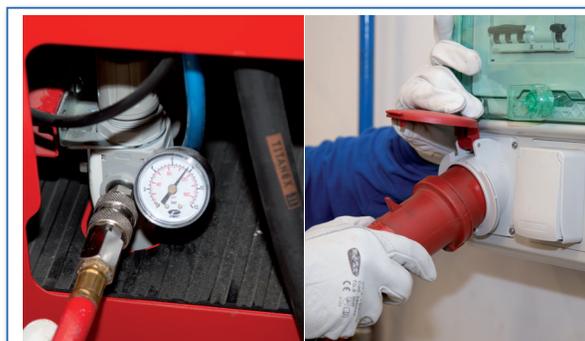
Al comenzar a trabajar con el equipo de soldadura por resistencia por puntos es necesario realizar una serie de operaciones previas antes de soldar los primeros puntos, que comienzan acoplando los conectores eléctrico y neumático y seleccionando el tipo de pinza, brazos y electrodos que se van a utilizar, siguiendo por el calibrado y seleccionando el modo de soldadura automático o manual. En el caso de la soldadura eléctrica con modo de ajuste manual hay que indicarle entre otros parámetros, el tipo de acero y el espesor, o la intensidad y tiempo de soldadura.

Luis Casajús



1

Preparación del equipo.



2

Conexión eléctrica y neumática.



3

Selección de usuario y contraseña.



4

Selección del tipo de brazos y del tipo de capsulas.

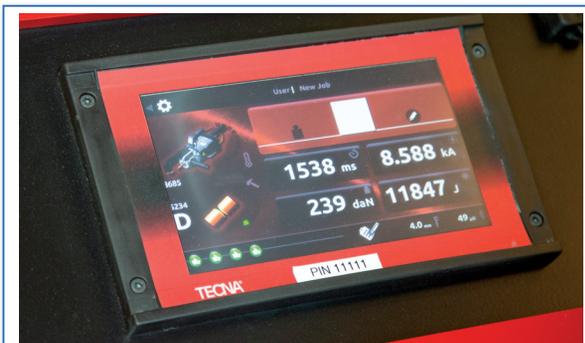
## Paso a paso Puesta a punto de un equipo de soldadura por resistencia



**5** Limpieza de electrodos, y calibrado (presionando el gatillo).



**6** Selección del modo soldadura (Smart o Full).



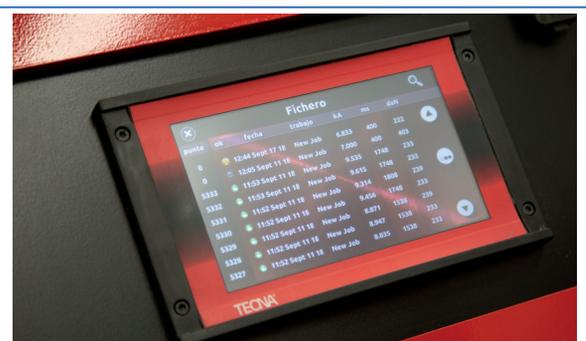
**7** Modo soldadura **Full** (selección de parámetros manualmente).



**8** Soldadura en modo **Smart** (modo automático).



**9** Resultado del punto de soldadura en modo Smart (punto OK o Punto KO).



**10** Vista del listado con el resultado de los puntos soldados.