

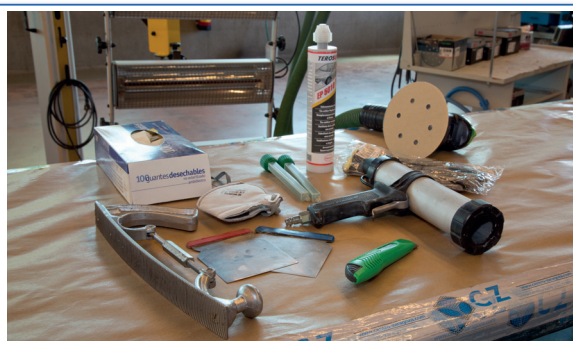
Paso a paso

Aplicación de masillas sustitutivas de estañado

El estañado es un proceso que antiguamente se utilizaba habitualmente en reparación, fundamentalmente como acabado en secciones parciales, pero que a raíz de la obligatoriedad de la utilización del estaño libre de plomo, se dificultó la forma de trabajar con él y fue cayendo más en desuso.

Actualmente existen otros productos, concretamente masillas en base epoxi que son productos sustitutivos del estañado. En este artículo se van a detallar los pasos a seguir para la aplicación de estas masillas, en concreto la masilla epoxi bicomponente Teroson EP 5010 TR.

Luis Casajús /Francisco Aranda



1

Preparación de los equipos.



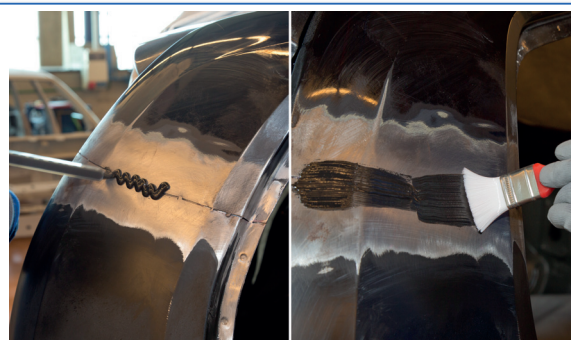
2

Una vez soldada la unión de la sección parcial, se esmerila o mecaniza el cordón de soldadura.



3

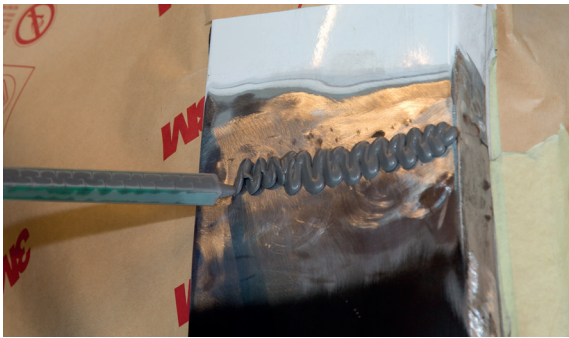
Se limpia y prepara la zona de trabajo.



4

En caso de ser necesario, se aplica una capa protectora anticorrosiva de Teroson EP 5055. Esperar 5 min. para aplicar la masilla de estañado.

Paso a paso Aplicación de masillas sustitutivas de estañado



5 Aplicación de la masilla sustitutiva de estañado (Teroson EP 5010 TR).



6 Alisado de la masilla con la espátula.



7 Aplicar calor para acelerar el curado del producto.



8 Si es necesario, se modela la masilla curada, con la lima de carrocerero.



9 Lijado con lijadora roto orbital.



10 Una vez lijado, se pasa al proceso de pintura para dejarlo correctamente acabado.