

# Equipo calentamiento por inducción

## T-Hotbox Induction de Betag

El mundo de la reparación de carrocería y en concreto los chapistas, gracias a la aparición en el mercado de nuevas herramientas, van encontrando un modo de trabajar más sencillo y sin necesidad de tener que emplear mayor tiempo para reparar las actuales carrocerías, que cada vez tienen un mejor acabado y más vistoso.

En este artículo se va a comentar un equipo de Betag distribuido por Apasol, denominado T-Hotbox Induction, que permite desabollar pequeñas deformaciones, tales como daños por granizo, sin requerir un repintado posterior y de un modo sencillo y rápido.

Luis Casajús

**E**n primer lugar, es necesario indicar que este tipo de abolladuras de daños por granizo, suelen ser varias deformaciones en una misma pieza y por lo tanto hay que ver si es posible desabollarlo sin necesidad de pintar la pieza y si es así, se debe tener bastante paciencia a la hora de realizar el desabollado.

En comparación con la técnica de la reparación por varillas, tiene la ventaja de que no es necesario tener acceso por ambos lados a la pieza, pero dispone del inconveniente de que se pueden reconformar abolladuras de menor tamaño.

T-Box Induction de Betag es un equipo de dimensiones reducidas, muy manejable, con el cual se pueden reparar daños de pequeño tamaño y poco

profundas, aunque no se disponga de acceso por la parte interior y sin necesidad de un repintado posterior. Así mismo, se puede utilizar para recoger chapa sobrestirada, para acabado de reparación por varillas en lugares de difícil acceso, o para reducir abolladuras intensas.

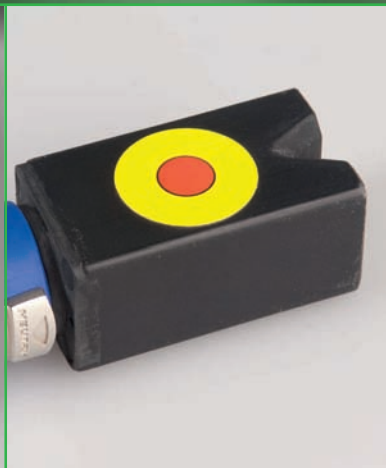
*T-Box Induction de Betag es un equipo de dimensiones reducidas, muy manejable, con el cual se pueden reparar deformaciones de pequeño tamaño sin necesidad de un repintado posterior.*

El equipo viene en un práctico maletín. Y hay posibilidad de diferentes sets, con distintos accesorios, según la utilidad a la que se vaya a dedicar el equipo, como por ejemplo, un accesorio para calentar piezas de mecánica para facilitar su extracción.

Aquí en concreto nos centramos en el accesorio para desabollado.

El cabezal del equipo tiene una geometría muy apropiada, con una zona central abierta, en forma de V, que permite una mejor visión de la zona a trabajar. El propio cabezal dispone de un pulsador de encendido y para evitar un accionamiento involuntario vibra y emite un pitido para que se sepa que esta en funcionamiento. Este pitido es posible desconectarlo si por algún motivo fuese molesto.





El equipo además de ser de reducidas dimensiones, muy ligero y con un asa para facilitar su sujeción, tiene en su parte delantera y trasera un contorno completo de goma que evita que resbale, o que se pueda dañar el vehículo, en caso de colocarlo sobre él.

Incorpora un interruptor principal de encendido y un regulador, a parte del pulsador del cabezal.

Respecto a la forma de trabajo, es conveniente disponer de una luz con tubos fluorescentes para poder apreciar en el reflejo como va avanzando la reparación.

### Funcionamiento del equipo

El T-Box Induction se puede regular mediante un potenciómetro, por tiempo o por intensidad. Aunque en la mayor parte de los casos se recomienda usarlo al 100% de intensidad pero con poco tiempo y controlándolo con el pulsador.

Cuando se trabaja con el regulador de tiempo, este indica el máximo tiempo de funcionamiento al activar el pulsador del cabezal. Si se pulsa el botón y se mantiene pulsado, la unidad se apagará una vez transcurrido el tiempo seleccionado. Una vez que se suelta el botón y se pulsa de nuevo, se reactiva el tiempo otra vez. Si lo que se quiere es manejarlo completamente con el pulsador del cabezal, el selector de tiempo se debe colocar en la posición de tiempo infinito.

En el caso de abolladuras de pequeño tamaño se aplica el cabezal directamente en el centro de la deformación. Para abolladuras más intensas o de mayor tamaño se recomienda empezar en un lado de la deformación con pequeños impulsos e ir hacia el centro.

Muy importante es tener cuidado con el tiempo de calentamiento, ya que es muy fácil llegar a dañar la pintura. Por este motivo, se recomienda trabajar con pequeños impulsos, para evitar calentar en exceso la chapa. Así mismo, no se debe empujar el cabezal hacia la chapa durante el calentamiento.

El T-Box Induction de Betag es un equipo de desabollado por inducción, y cuanto más magnético es el material más calentamiento produce sobre él. Por este motivo funciona muy bien en la panelería de acero, pero no se recomienda su uso sobre panelería de aluminio y no funciona sobre plásticos o vidrio.

En las pruebas realizadas en Centro Zaragoza se ha comprobado el buen funcionamiento del T-Box Induction de Betag destacando por el manejo de su cabezal y por su rapidez en la reparación de pequeños daños. ☺

#### Información y distribución:

Pol. Ind. Can Casablanques  
C/ Vallès, 1 – C.P. 08192  
Sant Quirze del Vallès (Barcelona)  
Teléfono: 93 733 66 70, Fax: 93 733 36 61  
e-mail: apasol@apasol.net, web: www.apasol.com

