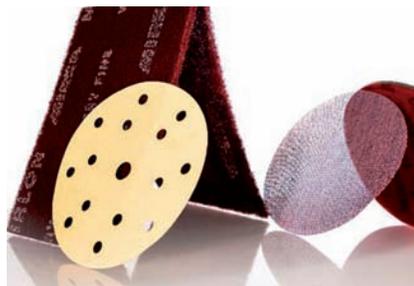


Noticias del Sector

Productos No Corrosivos (NC) de Mirka

Actualmente hay una demanda creciente de productos para la preparación de superficies sensibles a la corrosión.

Cuando se reparan colisiones de aluminio es necesario soldar. Si las partículas de acero generadas entran en contacto con el aluminio se produce un proceso llamado corrosión galvánica, que hace que el aluminio se deteriore y se reduzca significativamente la calidad del acabado de la pintura.



Los abrasivos tradicionales contienen cantidades de metales pesados como hierro, cromo y cobre que pueden contaminar la superficie.

Por este motivo, Mirka, en su afán innovador y siempre a la búsqueda de soluciones para el cliente, ha desarrollado una gama de productos No Corrosivos (NC), siendo la primera empresa en fabricar este tipo de productos.

- Los productos NC de Mirka contienen las cantidades mínimas posibles de metales pesados contaminantes.
- Evitan las impurezas que contaminan la superficie de aluminio al lijar, y
- Mejoran el acabado de pintura.

Llevar a cabo reparaciones en una zona para reparaciones específicas de aluminio y utilizar productos NC garantizará que cualquier trabajo realizado esté libre de contaminantes potencialmente dañinos.

Disprocar inicia el proceso de certificación con Centro Zaragoza.

El equipo de la Red de talleres profesionales de reparación de carrocería y pintura del automóvil Disprocar, junto con varios técnicos de la distribución Pro&Car, han visitado recientemente las instalaciones del Instituto con el fin de recibir la preparación necesaria para la certificación de los talleres asociados.

El objetivo de Disprocar es alcanzar la 'excelencia' como Red de talleres y dotar de competitividad a sus miembros, de tal manera que ya se ha iniciado el proceso de certificación de la mano de Centro Zaragoza.



MaxMeyer® lanza su nuevo barniz 315

MaxMeyer lanza al mercado su nuevo barniz 315 (1.360.0315), un aliado perfecto a la hora de conseguir acabados espejo en el taller, de la manera más sencilla, y a un precio competitivo. Porque como todos los productos de la gama MaxMeyer, este nuevo barniz consigue resultados inigualables con una fácil aplicación.

El nuevo barniz MaxMeyer 315, presentado al mercado en formato de 5 litros y acorde a la normativa VOC, permite al pintor obtener un acabado final muy brillante con un producto con un precio realmente competitivo. Formulado para su uso con los catalizadores 2710/20/30 de la marca, así como con el nuevo 2740, destaca por su rapidez de uso en trabajos sobre 1 ó 2 paneles y a temperatura de aplicación inferior a 18°C.

Respecto a sus propiedades de secado, bastan entre 30 y 35 minutos a una temperatura de metal de 60°C para completar la operación en la cabina.

Los profesionales del taller pueden consultar las combinaciones de este barniz a través de la última actualización del software Paint Manager (CD 02-2016).

La ficha técnica del producto (816V), así como las Hojas de seguridad del barniz 315, están disponibles a través de la web www.maxmeyer.com.

Los talleres pueden disfrutar ya de las excelentes características del barniz MaxMeyer 315 a través de su distribuidor habitual.



Lechler nos presenta sus nuevos aditivos para su sistema Hydrofan HE

Lechler presentó en las instalaciones de Centro Zaragoza sus novedades respecto a su sistema base bicapa hidrosoluble, que incorpora nuevos aditivos para hacer de Hydrofan HE Basecoat un sistema flexible en el que el taller pueda decidir, en función del tipo de reparación, el método de aplicación más eficiente. La gran ventaja de este sistema es que con un mismo sistema tintométrico (mismos básicos de color), es posible elegir entre un proceso Estándar y el nuevo proceso High Efficiency, de alta productividad, variando tan solo los aditivos empleados en la preparación de la base bicapa.

Los nuevos aditivos, que sustituirían al diluyente HF900 o H920 en la preparación, son:

- HR912 Hydrofan Easyflow Reducer para mejorar la eficiencia de aplicación del proceso Estándar de las tintas negras u oscuras
- HR101 Hydrofan One-Step Additive para el proceso High Efficiency para todos los colores

Este nuevo proceso High Efficiency consigue reducir los tiempos de proceso y el consumo de producto, gracias a su aplicación en un solo paso y a la mayor cubrición que proporciona.

Los servicios de Bosch alivian a los conductores a la hora de buscar aparcamiento

Para Bosch, el aparcamiento automatizado comienza en el propio vehículo, pero va mucho más allá. "Al ofrecer servicios inteligentes, Bosch también tiene en cuenta la ardua tarea que supone para los conductores buscar una plaza libre de aparcamiento, con lo que se ahorra tiempo y se reduce el estrés", asegura Hoheisel. En Alemania, se necesita un promedio de diez minutos para encontrar una plaza libre de aparcamiento. Bosch reduce esta búsqueda de dos maneras: una, mediante sensores especiales de ocupación en plazas de aparcamiento o parkings que detectan e informan sobre los espacios disponibles. Y, dos, Bosch utiliza los sensores de ultrasonidos -que se están convirtiendo ya en equipamiento estándar en un número creciente de vehículos - y los emplea en la búsqueda de aparcamiento en las calles. La información se envía a través de la Unidad de Control de Conectividad y se procesa de manera anónima en la nube de Bosch "Bosch IoT Cloud" para generar mapas digitales de las plazas de aparcamiento. Utilizando un proceso inteligente, Bosch genera un mapa digital basado en un mapa de calles estándar. Los conductores pueden acceder a estos mapas, por ejemplo, a través de internet o mediante el sistema de navegación de su vehículo, y dejarse guiar directamente hasta las zonas con plazas de aparcamiento libres. Además, el sistema aplica métodos de minería de datos para discriminar si el espacio detectado no es una plaza de aparcamiento (por ejemplo, paradas de autobuses o vados) y no etiquetarlo como una plaza de estacionamiento.



"El que los automóviles vayan directamente a las plazas de aparcamiento disponibles significará también una reducción de la contaminación", señala Hoheisel; sobre todo si se tiene en cuenta que, actualmente, los conductores alemanes recorren un promedio de 4,5 kilómetros cada vez que buscan una plaza de estacionamiento libre. "Con el aparcamiento basado en la comunidad, estamos transformando los coches en sensores del internet de las cosas y haciendo que las ciudades sean más inteligentes", concluye Hoheisel. Este sistema se lanzará al mercado para todos los conductores en el año 2018, como tarde.

PPG Refinish y el equipo de F1 Williams Martini Racing renuevan su colaboración por decimotercer año

Por decimotercer año consecutivo, PPG Refinish renueva su acuerdo de patrocinio y colaboración con el Williams Martini Racing, uno de los mejores equipos de F1. La marca de pintura PPG Refinish, la opción preferida de la industria automovilística, ha desarrollado un sistema personalizado de pintura que tiene como objetivo hacer que el nuevo monoplaza FW38 sea más ligero y rápido que nunca.

Las rayas rojas, blancas y azules dibujadas artísticamente en el brillante fondo blanco del coche son ya una imagen emblemática. Los revestimientos de PPG Refinish confieren una belleza sutil y una resistencia incomparable a los coches, pero su contribución esencial es hacer la pintura un 30% más ligera. Sólo de esta manera pueden lograrse tiempos de vuelta más rápidos. El trabajo entre ambos socios, su colaboración perfecta, logra obtener el máximo rendimiento de los recursos con el fin de convertirse en líderes.

Los dos impresionantes monoplaza FW38 serán conducidos esta temporada por los hábiles conductores Felipe Massa (hasta ahora una pole position y cuatro podios) y Valtteri Bottas (siete pódiums en las dos últimas temporadas). Sir Frank Williams, fundador y director del equipo ha dicho: "Tenemos un equipo muy estable para la temporada 2016, con Felipe y Valtteri trabajando juntos por tercera temporada consecutiva. Trabajan juntos y ambos tienen la combinación ideal entre constancia y velocidad".

Sin embargo, la competencia de los pilotos no es suficiente para lograr el éxito si el coche no está técnicamente preparado. Este ha sido precisamente el objetivo de las pruebas celebradas recientemente en Barcelona, a las que fueron invitados 120 clientes de PPG de toda Europa. "Hemos tenido un par de semanas ajetreadas con las pruebas para aprender más sobre nuestro producto y para perfeccionar el coche de cara a la primera carrera en Australia. Estoy seguro de que el duro trabajo que hemos hecho este invierno y durante los test nos pondrá en una buena posición".

"El equipo Williams de Martini Racing está continuamente mejorando su rendimiento y estamos encantados de ser una parte de su éxito", ha comentado Patricia Phountoucos, jefa de Marca y Comunicación PPG Refinish EMEA. "Estamos encantados de continuar con esta gran alianza duradera y esperamos ver al equipo de nuevo en acción este año".



Agenda Ferias

Salón del automóvil de Oporto 2016:

02/06/2016 a 05/06/2016

El Motor Show Oporto salón del automóvil de Oporto, feria del automóvil y accesorios. Oporto (Portugal)

Expo Auto Huesca 2016:

03/06/2016 a 05/06/2016

Salón del automovil de Huesca, todo en el mundo del motor y los automóviles. Huesca (España)

Cieca Congress Madrid 2016:

06/06/2016 a 09/06/2016

Preparar a los jóvenes para ser conductores seguros y responsables. Madrid (España)

FEVECAR 2016 Sevilla:

08/06/2016 a 10/06/2016

Feria del Carrozado de Vehículos. Sevilla (España)

Barcelona Harley Days 2016:

01/07/2016 a 03/07/2016

Concentración de Harley Davidson y feria de esta marca americana de motos. Barcelona (España)

Moscow International Motor Show 2016:

22/08/2016 a 25/08/2016

Salón automóvil Moscú. Moscú (Rusia)