

# Imprimación/aparejo Macrofan HS Autolevel y barniz Macrofan Airtech

## Rapidez y eficiencia de la mano de Lechler

Lechler dispone de una gama completa de productos para el repintado del automóvil con una alta eficiencia para el taller. Y con el objetivo de ofrecer productos novedosos, de calidad y que aporten rentabilidad al taller, ha desarrollado la imprimación/aparejo Macrofan HS Autolevel y el barniz Macrofan Airtech.

Pilar Santos Espí

**L**echler visitó **Centro Zaragoza** para presentarnos algunos de sus productos, entre los cuales hemos destacado dos de ellos por las ventajas que aporta al taller en cuanto a mejora de la rentabilidad y la calidad de acabado obtenida.

### Macrofan HS Autolevel Primer

Diseñada especialmente para el pintado de piezas nuevas, ya sea de chapa o de plástico, esta imprimación/aparejo sorprende por su muy buen acabado, su alta adherencia y por la versatilidad de su uso, ya que permite ser empleado como imprimación de adhesión directa en ciclos húmedo sobre húmedo, como imprimación aislante en ciclos en seco o como imprimación para plásticos.

Se trata de un producto bicomponente autonivelante de altos sólidos, disponible en las tonalidades blanco (04302), gris (04306) y negro (04310) lo que permite reproducir la escala de grises o la posibilidad de entonar mac85 (fondo coloreado) para favorecer la cubrición con la pintura de acabado.

Una de las grandes ventajas que supone la utilización de este aparejo es su aplicación directa sobre la cataforesis en el caso de piezas nuevas de chapa,

sin un lijado previo, pudiendo aplicar la base bicapa a continuación en húmedo sobre húmedo, sin tiempo de secado ni de lijado, consiguiendo un proceso realmente rápido.

También es posible su aplicación en ciclos secos, proporcionando un poder de relleno moderado con 100-120 micras y con un tiempo de secado en cabina a 60°C entre 15 y 35 minutos, según endurecedor, y de unos 15 minutos con infrarrojos.





En el caso de aplicarse sobre sustratos plásticos, puede aplicarse igualmente en ciclos húmedo sobre húmedo o en seco, no siendo precisa la aplicación previa de promotor de adherencia en plásticos como ABS, SMC o PUR. En otros sustratos debe aplicarse previamente MAC0, 04363 Universalplast o EL010.

#### Imprimación/aparejo Macrofan HS Autolevel

##### Ventajas:

- Reducción de los tiempos de lijado y de secado en los procesos de pintura, sobretodo en el caso de no realizar lijado previo y aplicación húmedo sobre húmedo del acabado.
- Gran adherencia sobre cataforesis, incluso sin lijado previo.
- Sobreaplicación sin lijado hasta 5 días después.
- Aspecto estético muy homogéneo, satinado y estirado.
- En ciclo seco, facilidad del lijado.
- Posibilidad de obtener la escala de grises para favorecer la cubrición con la pintura de acabado.

#### Macrofan Airtech UHS Clearcoat

Este barniz ha sido desarrollado con la tecnología Airtech, que aprovecha al máximo la capacidad de secado a partir de la humedad presente en el aire, consiguiendo un ahorro en el consumo energético durante la fase de secado y al mismo tiempo, obteniendo un acabado de alta calidad, brillante y duradero.





Aplicación del barniz Macrofan Airtech UHS

Macrofan Airtech UHS es un barniz bicomponente que resulta muy fácil de aplicar gracias a su baja viscosidad comparado con los barnices UHS convencionales, lo que favorece también que se dilate muy rápidamente. Con una relación de mezcla 1:1 de barniz MC380 y endurecedor MH380, se aplica sobre la base bicapa Hydrofan Basecoat activada al 5% con HH980, pudiendo aplicarse en una mano fina seguida de una mano normal, es decir, una sola aplicación recomendada para 1 o 2 piezas (30-40 micras de espesor) o en dos manos normales con 5-10 minutos entre mano y mano, recomendado en el caso de superficies mayores (35-50 micras de espesor).



Preparación del barniz (1:1)

### Barniz MA380 Macrofan Airtech UHS

#### Ventajas:

- ☉ Muy rápido secado: en condiciones normales de 20-25°C y humedad relativa 50-60%, es posible montar la pieza a los 40 minutos (tiempo de secado para manejar) y puede ser pulido tan sólo 2 horas después de su aplicación. Su secado en cabina no está aconsejado, si bien es posible, con 10 minutos de secado a 60°C.
- ☉ Bajo impacto ambiental, por su bajo contenido en VOC (aprox. 350 g/l) y por no ser necesario conectar la cabina de secado, lo cual se traduce en un ahorro energético para el taller.
- ☉ Fácil aplicación.
- ☉ Alto rendimiento.
- ☉ Alto brillo obtenido y duradero.

Con estos dos productos, Lechler ofrece al taller soluciones que aúnan calidad de acabado y reducción de los costes del proceso de pintado. ☉

#### Información y distribución:

Lechler Coatings Iberica, S.L.  
Calle Primer De Maig, 25-27  
08908 L'Hospitalet De Llobregat – Barcelona  
Tel. 93 264 93 20  
Fax 93 264 93 21  
[www.lechler.eu](http://www.lechler.eu)

