

# Paso a paso

## Despunteado de una pieza de acero de ultra alta resistencia

Luis Casajús

En las carrocerías actuales se incorpora cada vez con más asiduidad piezas estructurales de acero de ultra alta resistencia estampadas en caliente. Para el despunteado de los puntos de soldadura de resistencia de estas piezas son necesarias fresas especiales.



1

Preparación de las herramientas.



2

Limpieza de los selladores, en caso de que sea necesario para la correcta visualización del punto.



3

Marcaje del centro del punto de soldadura mediante un granete especial para estos aceros.



4

Eliminación de bordes de los puntos de soldadura, rectificado de la superficie.

## Paso a paso Despunteado de una pieza de acero de ultra alta resistencia



**5** Elección del diámetro de la fresa para aceros al boro, según el diámetro del punto (8 o 10 mm).



**6** Montaje de la fresa.



**7** Ajuste de la profundidad de despunteado.



**8** Despunteado del punto.



**9** Comprobación de que el punto está correctamente taladrado.



**10** El proceso se realizará del mismo modo para el resto de los puntos.