

Paso a paso

Desabollado con sistemas de tracción en aluminio

Luis Casajús

El desabollado de paneles de aluminio con métodos de tracción, se facilita con la utilización de un equipo de descarga de condensadores para la soldadura de los pernos roscados.



1

Preparación de las herramientas.



2

Delimitación de la zona dañada.



3

Lijado de la zona deformada.



4

Colocación del equipo.

Paso a paso Desabollado con sistemas de tracción en aluminio



5

Ajuste del equipo.



6

Soldadura de los pernos roscados.



7

Colocación de las arandelas en los pernos.



8

Tiro con martillo de inercia o sistemas de tracción.



9

Repetición del proceso hasta que el daño se haya reparado correctamente.



10

Comprobación del estado correcto de la pieza.