



Standex ha presentado en Centro Zaragoza su tecnología actual de "One visit Application", aplicación en un solo paso, que ha logrado el reconocimiento del sector reparador. Este concepto lleva tiempo en la gama de productos de Standox, que ya en 1992 presentó su barniz Standocryl 2K 20-60 con el objetivo de aumentar la productividad de los talleres. En esta ocasión, Standox nos ha presentado la combinación de aparejo, base bicapa y barniz, todos englobados en la tecnología "One visit".

Pilar Santos Espí

La tecnología "One Visit Application" de Standox, aplicación en un solo paso, se creó pensando en los talleres que buscan aumentar su productividad y eficacia, logrando un menor consumo de materiales y una reducción en los tiempos de aplicación y secado, que permiten una mayor rotación de los vehículos en la cabina.



Los productos de tecnología "One visit" presentados en Centro Zaragoza son:

### Base bicapa Standoblue

Hace ya un tiempo que Standox presentó su nueva base agua Standoblue que convive en el mercado reparador con su otra base bicapa al agua Standohyd. Dirigida hacia los talleres que buscan mayor productividad, este sistema destaca sobretodo por su gran cobertura, además de una reducción de los tiempos de aplicación y secado y un mayor ajuste de color.

# Aplicación “1 Visit” de Standox

Para el taller que busca aumentar su productividad y eficacia

Las ventajas que proporciona este sistema bicapas son:

- ◉ **Aplicación fácil, rápida y segura:** Su aplicación se realiza en mano y media, una primera mano que consigue el 80% de cobertura y a continuación, la mano de control, a mayor distancia, para una correcta orientación y posición de las partículas de efecto. En el caso de colores sólidos, sobretodo de baja cobertura, se aplicaría en dos manos, pero en cualquier caso, siempre mediante una aplicación húmedo sobre húmedo, sin tiempos de evaporación entre manos, reduciendo de esta forma los tiempos de aplicación y espera. La aplicación de esta base se realiza “pieza a pieza”, consiguiendo un acabado homogéneo, sin ráfagas o sombras.
- ◉ **Máxima precisión en la igualación de colores:** gracias a las herramientas de color que proporciona Standox, como el espectrofotómetro Genius, las cartas de color, el programa Standowin, etc.
- ◉ **Menor consumo de producto:** Como resultado de su alto poder de cobertura y su óptimo ajuste de colores, que permite obtener un buen resultado a la primera.
- ◉ **Flexibilidad a las condiciones de aplicación:** Standox se adapta a las condiciones climáticas de temperatura y humedad y a las diferentes maneras de aplicación del pintor (presión y pistola), simplificando su

preparación y aplicación. Tan sólo es preciso añadir a la mezcla de básicos de color un 10% en colores sólidos y un 20% en colores de efecto de **Standoblue Viscosity Adjuster** para aplicaciones estándar y alta humedad, o **Standoblue Viscosity Adjuster Slow** para pintados de grandes superficies, temperaturas altas y ambientes secos.

- ◉ **Excelentes propiedades de lijado:** Standox no precisa aplicación de calor para agilizar el secado tras su aplicación, sin embargo, una vez esta mate, se puede lijar, por lo que es posible eliminar defectos que hayan podido aparecer en su aplicación o secado.



Aplicación de aparejo VOC Xtra Filler.



Aplicación base bicapa Standoblue.

La gama se completa con:

- **Standoblue Color Blend**, que facilita el proceso de difuminado de la base y mejora el acabado obtenido.
- **Standoblue Hardener**, endurecedor que se puede añadir a la mezcla de básicos de color para aportar mayor dureza a la base, por ejemplo en el caso de acabados tricapa (en la base de fondo), pintado de interiores sin necesidad de aplicar posteriormente barniz o en la personalización de vehículos para acabados multitono (franjas, rótulos, etc.).

*La tecnología "One Visit Application" de Standox ha obtenido el Premio a la Innovación Tecnológica en Posventa por contribuir a la rentabilidad y eficiencia de los talleres con productos que permiten obtener un menor consumo de materiales, energía y una reducción de los tiempos de aplicación y secado.*

### Aparejo VOC Xtra Filler

Aparejo lijable disponible en blanco, gris y negro, que se mezcla 5:1 con uno de los endurecedores Standox VOC Hardeners (4 disponibles) más un 10% de diluyente Standox VOC Thinner (3 disponibles). Se puede aplicar mediante dos manos seguidas, sin evaporación intermedia, consiguiendo un espesor de hasta 150 micras, con un tiempo de secado de 20-25 minutos a 60°C o 10 minutos con IR. También es posible llegar hasta las 250 micras aplicando hasta 4 manos aumentando a 25-30 minutos los tiempos de secado a 60°C.

De este aparejo destaca el acabado fino que se obtiene, facilitando su posterior lijado.

Tª	HARDENER	THINNER	PROCESOS
40°C	VOC 25-30	Diluyente VOC LARGO	Secado IR Altas Tª Grandes superficies
30°C	VOC 25-30	Diluyente VOC	Secado al aire Bajas Tª Pequeña reparación
20°C	VOC 20-25		
15°C	VOC 10-20	Thinner Special	

Tabla para la elección del endurecedor y diluyente adecuado

### Barniz VOC Xtra Clear

Barniz de alta transparencia con una relación de mezcla de 3:1 con Standox VOC Hardener (4 disponibles) más un 5% de aditivo Standocryl VOC 2K Additive, con un tiempo de secado de 25-35 minutos a 60°C o 10-15 minutos con IR.

Se trata de un barniz de alta transparencia, aplicable en una mano fina y homogénea seguida de otra mano normal, sin evaporación intermedia, o en dos manos dejando evaporar 5-10 minutos entre manos. De este barniz destaca su resistencia al descuelgue, la facilidad de estirado y la posibilidad de volver a barnizar antes de 24 horas sin un lijado previo. ☉

#### Información y distribución:

Dupont Ibérica, S.L.  
Avda. Diagonal, 561  
08029 Barcelona  
Tel. 93 227 61 63  
Fax 93 227 62 20  
www.standox.es

