

Paso a paso

Diego García Lázaro

Sustitución del refuerzo de un pilar B

El refuerzo del pilar B es una de las piezas con mayor responsabilidad estructural dentro de la carrocería de un vehículo. En caso de impacto lateral debe garantizar, junto con el refuerzo del estribo y las barras antiempotramiento de las puertas, la seguridad de los ocupantes del vehículo.

Ante la baja siniestralidad que presenta esta pieza, y por lo tanto una sustitución no habitual en los talleres de chapa y pintura, pretendemos refrescar este proceso de sustitución, que con el paso de los años se ha complicado, principalmente por el uso de aceros de ultra alta resistencia, que han hecho cambiar el proceso desde el punto de vista de herramientas y equipos a utilizar, específicas para este tipo de aceros. No obstante, en el paso a paso que nos ocupa hoy nos vamos a quedar exclusivamente en las etapas a cubrir para llevar a cabo una sustitución satisfactoria del refuerzo de pilar B sin tener en cuenta el tipo de acero. Si estáis interesados en conocer más sobre los aceros de última generación utilizados para la fabricación de carrocerías, desde el punto de vista de herramientas y equipos necesarios para trabajar con ellos, os invito a que visitéis nuestra página web www.centro-zaragoza.com donde podréis encontrar artículos relacionados con este tipo de aceros.



1

Desmontar el montante B para acceder al refuerzo del pilar B.



2

Realizar un corte en la parte superior del refuerzo del pilar B con la esmeriladora.



3

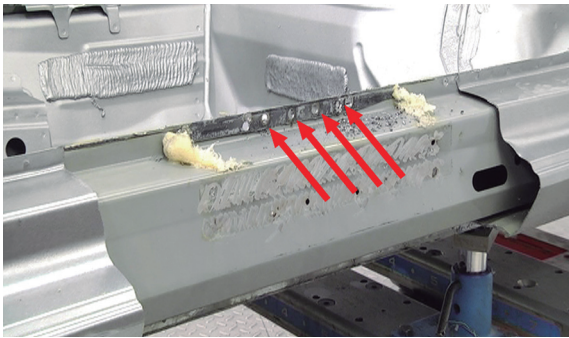
Despuntear los puntos de soldadura que unen el refuerzo del pilar B a la carrocería.



4

Taladrar el recambio para posteriormente soldarlo a la carrocería mediante soldadura a tapón.

Paso a paso Sustitución del refuerzo de un pilar B



5

Taladrar en la pestaña del refuerzo del estribo para posteriormente unir el refuerzo del pilar B mediante soldadura a tapón.



6

Aplicar adhesivo en la zona de unión del refuerzo del pilar B con el refuerzo del pilar A y el refuerzo del estribo.



7

Presentar el recambio del refuerzo del pilar B en la carrocería.



8

Soldar a punto a tapón bajo gas de protección el refuerzo del pilar B al refuerzo del pilar A y al refuerzo del estribo.



9

Soldar el resto de uniones con soldadura de resistencia eléctrica.



10

Soldar el montante B con cordón continuo bajo gas de protección.