

Garric Solutions nos presenta **Metalac**

Dos barnices y un aparejo componen su gama de pinturas

Pilar Santos Espí

Garric Solutions crea el proyecto Metalac con el objetivo de aumentar la rentabilidad de los talleres de reparación y completar, de esta forma, la gama de productos que distribuye al taller, siendo 3M su único proveedor de anexos.

Con la comercialización conjunta de ambas marcas, Metalac y 3M, y los recursos disponibles, Garric Solutions quiere ofrecer un servicio personalizado, rápido y cercano, además de unos productos de calidad y rentables.

Metalac se inicia en el mercado de la reparación del automóvil con un aparejo y dos barnices, buscando la óptima relación calidad/precio y un servicio posventa con los que esperan satisfacer y fidelizar a sus clientes.

Garric Solutions se crea en 2011 para dar servicio al sector de la reparación del automóvil. Su objetivo es aportar nuevas soluciones al actual mercado reparador, y para ello cuenta desde el principio con grandes recursos, en cuanto a distribución, con más de 10.000 m² de almacén repartidos por todo el territorio español, y en cuanto a personal, con un equipo de expertos en marketing, comerciales y técnicos, que ofrecen un servicio personalizado y adecuado a los grandes y pequeños talleres.

Aparejo Flint HS

Se trata de un aparejo acrílico de dos componentes para el repintado de automóviles disponible en tres tonalidades, gris claro, gris medio y negro, cuya mezcla permite obtener la tonalidad adecuada para facilitar la cubrición de la pintura de acabado.

Este aparejo ha sido diseñado para su aplicación sobre masillas, pintura original y cataforesis, debidamente lijadas, obteniendo una buena capacidad de relleno y poder aislante, llegando a las 200 micras de espesor con dos manos.





Su relación de mezcla es de 5:1, con la posibilidad de emplear un catalizador estándar, Flint Lyst Standard, o uno rápido, Flint Lyst Fast, recomendado para bajas temperaturas (<18°C) y pequeñas reparaciones. Permite ser diluido hasta un 20% según aplicación.

De este aparejo destaca su fácil aplicación y lijado, con un tiempo de secado de media hora a 60°C, una hora a 20°C (secado al tacto) con el catalizador estándar y 50 minutos con el catalizador rápido.

Barniz Chrome VOC UHS

Chrome VOC UHS es un barniz de muy alto contenido en sólidos, fácil aplicación y rápido secado.

De este barniz Metalac destaca la posibilidad de dar grosor poco a poco, obteniendo acabados muy uniformes, sobretodo en vertical, su excelente poder de cubrición, su menor riesgo de descuelgue y el alto nivel de brillo, nivelación y dureza obtenidos.

Su relación de mezcla es de 2:1, pudiendo emplear un catalizador estándar, Chrome Lyst Standard, o uno rápido, Chrome Lyst Fast. También dispone de un aditivo Low VOC Lento, recomendado en la aplicación de grandes superficies y alta temperatura (< 25°C) junto con el catalizador estándar.

Su aplicación se realiza a dos manos, con 5-10 minutos de evaporación entre mano y mano y 10-15 minutos antes de aplicar calor. Su tiempo de secado en cabina a 60°C es de 30 minutos con el catalizador estándar y de 20 minutos con el rápido.



Barniz Copper HR

Copper HR es un barniz poliuretánico y de alto contenido en sólidos clasificado como antiarañazos.

Su relación de mezcla es de 2:1, pudiendo emplear un catalizador estándar, rápido o lento (Copper Lyst estándar, fast y slow) según el tipo de aplicación. Además permite ser diluido desde un 10 hasta un 25%, incrementando así su rendimiento.

Se recomienda aplicar Copper HR transcurridos 15-20 minutos de evaporación de la base bicapa, con una primera mano ligera, seguida de otras dos manos cruzadas, obteniendo un barniz de rápido secado y alto brillo.

Su tiempo de secado en cabina a 60°C es de 25 minutos con el catalizador estándar y de 35 minutos con el lento, pudiendo ser lijado y pulido fácilmente en el caso de ser preciso eliminar defectos. ●

Información y distribución:

Avda. de la Industria, 7
28510 Campo Real (Madrid)
Telf.: 902 070 547 / Fax: 902 070 548
www.m3talac.com

METALAC