

Paso a paso

Luis Casajús

Comprobación de fisuras con líquidos penetrantes.

En las carrocerías de aluminio al producirse un siniestro pueden crearse grietas en zonas cercanas a los cordones de soldadura, así mismo, en la reparación cuando se realizan uniones mediante cordones continuos de soldadura por arco eléctrico bajo gas de protección MIG es posible que se produzcan fisuras por la contracción/dilatación del material, que pueden no ser visibles a simple vista, por ello, es conveniente inspeccionar que no aparezcan estas fisuras en el cordón de soldadura.

Un sistema muy utilizado para comprobar fisuras son los líquidos penetrantes, se trata de un ensayo no destructivo que está compuesto por tres productos, un limpiador, para limpiar la superficie de polvo y grasa, un penetrante, que es un producto coloreado que se introduce en las fisuras por capilaridad y un revelador, que es un producto altamente absorbente que absorbe el líquido que ha penetrado en la fisura y perfila el contorno de la grieta.



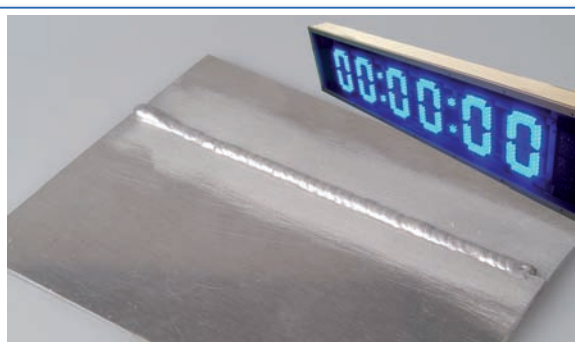
1

Preparación de los líquidos penetrantes.



2

Aplicación del limpiador.



3

Tiempo de evaporación/Secado.



4

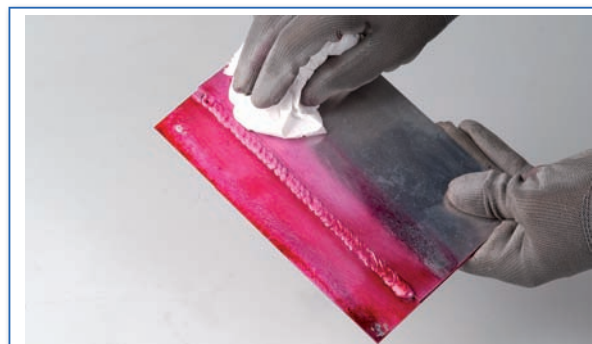
Aplicación del penetrante.

Paso a paso Comprobación de fisuras con líquidos penetrantes



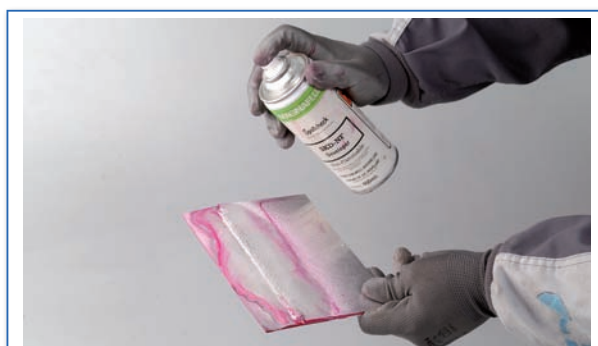
5

Tiempo de espera, para la penetración.



6

Retirada del sobrante, aplicación del limpiador.



7

Aplicación del revelador.



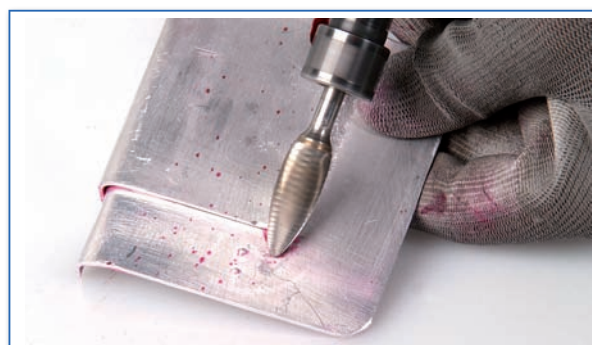
8

Si no aparece el revelador indica que no hay fisuras externas.



9

Si aparece el revelador indica presencia de fisuras.



10

Si hay fisuras, reparación de las mismas y repetición del proceso de comprobación.