

Control de la pieza: Inspección previa

Ensayos e inspecciones para la certificación

La inspección previa de una pieza de recambio es el comienzo de toda una serie de pruebas y ensayos a la que se someterá dicha pieza.

M.A. Castillo



“La primera impresión es la que queda” es un tópico que en el caso de las piezas de recambio de carrocería se ve acentuado, puesto que cuando una pieza de recambio cae en nuestras manos, lo primero que hacemos es examinarla de arriba abajo para comprobar que se corresponde con la marca, modelo y versión del vehículo al que va destinada. Posteriormente, durante el montaje de la pieza de

recambio también aflorarán otras cualidades importantes, que igualmente influyen en la sensación general transmitida al chapista y que en algunos casos son detectables a simple vista.

Para asegurar que esa primera impresión sea buena, Centro Zaragoza, en su procedimiento de certificación del recambio de carrocería, incluye una serie de inspecciones previas al montaje de la pieza.



La pieza no debe presentar rebabas o exceso de material.

En primer lugar se valora el sistema de embalaje y el nivel de protección que proporciona a la pieza de recambio. Se verifica si el embalaje evita la aparición de arañazos, golpes, dobles de pestañas, y cualquier otro tipo de daño o desperfecto que pueda producirse durante el transporte y la manipulación de los recambios.

Se controla que las aristas de la pieza no presenten rebabas o aristas cortantes.

También se comprueba el etiquetado del recambio. Se verifica si se identifica de forma clara la marca, el modelo, la versión y el año del vehículo al que va destinada la pieza, y por supuesto el fabricante de la misma.

Respecto al recambio, propiamente dicho, se controla que las aristas de la pieza no presenten rebabas o aristas cortantes, tanto en las piezas de



La pieza debe permitir el montaje correcto de todos los accesorios.

plástico como en las de chapa. Que la pieza disponga de todos los orificios para el montaje de accesorios necesarios, que sean del diámetro adecuado y que estén correctamente situados. El recambio debe presentar todas las patillas y pestañas necesarias para su montaje, asegurando que es válido para todas las versiones del vehículo a las que vaya destinado.

Se verifica la geometría de las zonas interiores, es decir de las zonas no vistas una vez montado el recambio. Se revisa que la pieza no presente arrugas o pliegues que dificulten el montaje o ajuste, incrementado innecesariamente el tiempo de intervención.

En cuanto a los sistemas de unión de subconjuntos, tanto en el caso de piezas de chapa como de plástico, se comprueba el sistema de unión utilizado. En caso de que el sistema de unión sea la soldadura por puntos, se verifica el número de puntos, el diámetro y su posición.

Respecto a los recubrimientos protectores de las piezas de chapa, o de las imprimaciones en el caso de materiales plásticos, se comprueba que se encuentren correctamente aplicados, cubriendo toda la superficie necesaria y proporcionando una buena base para el pintado.

Se revisa que la pieza no presente arrugas o pliegues.

Por último, en el caso de los recambios de plástico, se comprueba que la identificación del material con el que están fabricados esté claramente indicada, facilitando de esta manera el reciclado y una posible reparación. ©

