

Fresa VHM Z4 de Wielander

Fresa para aceros de ultra alta resistencia

En la actualidad se diseñan las carrocerías de automóviles cada vez con un mayor número de componentes en aceros de ultra alta resistencia, conformados en caliente. De una única pieza que podían incorporar las carrocerías de automóviles en sus inicios por el año 2005, se ha pasado a diez o más piezas, de acero de ultra alta resistencia, que incorporan algunos modelos actuales, generalmente piezas de responsabilidad estructural, todas ellas para proteger el habitáculo de la carrocería.

Este aumento en el número de piezas fabricadas en este tipo de aceros provoca que el chapista necesite mucho mayor trabajo para poder separar las piezas dañadas de la carrocería, además, de no ser posible realizar su trabajo sin herramientas específicas, como son las fresas especiales para el despunteado de las uniones por puntos de soldadura de resistencia de estas piezas.

El taladrar con brocas convencionales los puntos de soldadura de estas piezas, no es posible, ya que se provoca la rotura continua de las brocas.

Para evitar estos inconvenientes, y permitir realizar el despunteado realizando un menor esfuerzo y sin dañar continuamente las fresas, Wielander ha diseñado unas nuevas fresas con cuatro caras de corte, especialmente recomendadas para taladrar este tipo de aceros de extremada dureza.

Luis Casajús

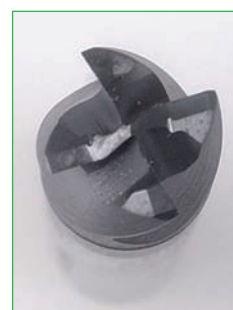
Las nuevas fresas VHM Z4 de Wielander facilitan la extracción de las piezas de ultra alta resistencia, es decir, permiten la separación de los puntos de soldadura en estas piezas sin proyección de chispas y sin calentamiento.

Las fresas VHM Z4 de Wielander, han sido diseñadas especialmente para acero de ultra alta resistencia y su principal particularidad es que disponen de cuatro caras de corte en lugar de tres como las anteriores.

Disponen de otra geometría, es decir, tienen un ángulo de corte diferente, lo que les permite cortar mejor, además incorporan una punta central autocortante. Los cuatro filos de corte ayudan a la difusión de la fuerza de corte sobre un área mayor, ayudando así a prevenir la rotura prematura. Además, si se rompe un filo aún funciona con tres caras.

Las virutas que desprende salen casi en una pieza y no en virutas diminutas.





Las fresas VHM Z4 de Wielander, con 4 caras de corte, son especialmente recomendadas para taladrar los aceros de extremada dureza, como son los aceros de ultra alta resistencia.

Incorpora un revestimiento especial que hace innecesaria la lubricación, este revestimiento funciona de manera similar a un teflón antiadherente de superficie.

Estas nuevas fresas se pueden utilizar con las despuntadoras convencionales, sin embargo se recomienda su utilización con la nueva despuntadora Vario Drill WS90, ya que se obtienen unos mejores resultados al tener menos revoluciones (900 rpm frente a 1.500 rpm) pero un mayor momento de giro, el par de fuerza se ha incrementado. Las fresas se calientan menos ya que la velocidad de giro es menor y además el corte es mejor debido a que la fuerza de la despuntadora es mayor.

Estas fresas están disponibles en diámetros de 8, 9 y 10 mm.

Conclusión

El resultado de las pruebas realizadas en CENTRO ZARAGOZA con las nuevas fresas, VHM Z4, de cuatro caras, revela que nos permiten despuntar los aceros de ultra alta resistencia de una forma más sencilla y cómoda, y además teniendo una mayor duración que las anteriores. ☺

Información y distribución:

Instalaciones FMG, S.L.
Avda. San Pablo, 26 nave 4.
28823 Coslada. Madrid
Telf. 91.672.70.55
Fax. 91.669.42.38
www.instalacionesfmg.es
info@instalacionesfmg.es

