

Presentación de SATA

Equipamiento para un resultado óptimo de pintura

SATA, de la mano de su distribuidor en España, REAUXI, realizó una presentación al personal de pintura de Centro Zaragoza en sus instalaciones de Alcañiz. En esta jornada se realizó una exposición de los equipos relativos a las pistolas de pintura, limpieza de pistolas, sistema de depósito RPS, suministro de aire a presión, protección respiratoria y sistemas de filtrado.

Pilar Santos Espí

SATA pone a disposición del taller herramienta de calidad cuyo objetivo principal es facilitar el trabajo de los pintores y aumentar la rentabilidad del taller. En esta ocasión SATA, tras una breve presentación de la empresa, realizó una jornada técnica y práctica en la que se expusieron principalmente los siguientes temas:

Pistolas SATAjet 4000 B

Estas pistolas llevan ya un tiempo en el mercado, y desde luego han sabido responder a las expectativas creadas por los usuarios. Las mejoras que SATA ha incorporado en estas pistolas son:

Ergonomía: más ligera y manejable

Gracias a la combinación de 3 novedades: un mango con una forma rediseñada que queda perfectamente acoplada a la mano, una reducción del peso, 15% inferior respecto al modelo anterior, y un centro de gravedad más bajo, que descarga la mano del pintor.

Ajustes de aplicación: rápido, sencillo y cómodo

Quarter turn, con tan sólo un cuarto de giro se regula el abanico pasando de redondo a lineal y viceversa.

Sistema de boquillas: abanico homogéneo

Nuevas boquillas desarrolladas para la aplicación de las pinturas más actuales. Su objetivo: proporcionar un abanico muy homogéneo, precisión de colores y alto brillo. Además se ha conseguido una reducción del 50% en el nivel de ruido.





Esta tecnología nuevamente se presenta en sus dos modelos: RP y HVLP.

La SATAjet 4000 B HVLP, denominada “súper económica”, consigue índices de transferencia muy altos que permiten un mayor aprovechamiento de la pintura preparada.

La SATAjet 4000 B RP, denominada “súper rápida”, consigue una alta velocidad de trabajo.

Ambas son herramientas realmente eficaces que convencen al pintor sobretodo por el acabado que proporcionan.

Sistema de depósito RPS

El SATA RPS (Rapid Preparation System) tiene como principal objetivo facilitar el trabajo de los pintores, aumentar su productividad y reducir el consumo de productos de limpieza y de disolventes.

Con el mismo depósito se realizan las tareas de preparación de pintura, pintado, rellenado si es preciso y conservación de la pintura sobrante.

El sistema consta de tres componentes:

Depósito: graduado para las diferentes relaciones de mezcla y disponible en tres tamaños 0.3, 0.6 y 0.9 litros. En el caso de pinturas de secado

por UV, el sistema dispone de tapa y depósito de 0,6 l completamente negros.





Tapa: que encaja directa y rápidamente en las pistolas SATA modernas, sin necesidad de emplear adaptadores. Si bien para pistolas de pintura SATA más antiguas y pistolas de otros fabricantes hay disponibles adaptadores. Las tapas llevan dos tapones, que se separan fácilmente, para su colocación en la base del depósito (como tapón de aireación) y en la misma tapa una vez finalizada la aplicación de pintura (cierres hermético). Hay disponibles tres tipos de tapas:

- Para los depósitos de 0.6 y 0.9 l.
- Para el depósito de 0.3 l estándar.
- Para el depósito de 0.3 l de la minijet (cabe en las SATA minijet hasta SATAminijet 3000 B y SATAjet 20 B).

Tamiz: se acoplan a la tapa del sistema y hay de tres tipos:

- Tamiz plano de 125 micras para 0.6 y 0.9 l.
- Tamiz plano de 125 micras para 0.3 l.
- Tamiz de enchufe de 200 micras para 0.3, 0.6 y 0.9 l.



Colocación del filtro de 125 micras.

En definitiva, con sólo tres componentes se dispone de una gama completa de productos que se adecúan a las necesidades de pintado, simplificando y agilizando las operaciones de preparación de pintura y limpieza de pistola.

Novedad: SATA 2K mix

Como novedad, SATA presentó su dispositivo de mezcla y dosificación de pintura SATA 2K mix. Pensado para una preparación rápida y precisa de barniz, el sistema realiza la mezcla del barniz con el endurecedor según la relación de mezcla marcada (2:1, 3:1 ó 4:1) y dosifica, mediante una palanca, la cantidad deseada de producto.

Las ventajas de emplear este sistema son: la obtención de una mezcla correcta que cumple la relación en volumen marcada, homogénea, con sus componentes perfectamente mezclados, y en cantidades precisas, para evitar producto sobrante.

Además de estos temas, SATA quiso hacer hincapié en la importancia de un buen suministro de aire a presión y la protección personal mediante el uso de mascarillas. ☺

Información y distribución:

REAuxi (Distribuidor de SATA).
 Polígono Industrial la Serra I
 C/ Bages, nave 14
 08185 LLIÇÀ de VALL (BARCELONA)
 Tel.: +34 938 439 941 /
 +34 938 439 994
 Fax: +34 938 438 109
 e-mail comercial: reauxi@reauxi.com
 web: www.reauxi.es

