

Fusion Plast - Soldador de grapas en plásticos

Equipo para la reparación de piezas de plástico de Spanesi

Los automóviles de hoy en día incorporan cada vez más un mayor número de piezas de plástico, gracias a la multitud de ventajas que presenta este material. Actualmente, la reparación de las mismas en el sector postventa está ya muy difundida e implantada y es una operación que se realiza con gran frecuencia, mediante diferentes técnicas de reparación que varían en función del tipo de plástico y del tipo de daño, y que pueden ser por sistemas mediante soldadura o mediante adhesión.

Sin embargo, ahora nos sorprende un nuevo sistema de reparación, por la rapidez y sencillez, que permite la reparación de una pieza de plástico mediante la aplicación de grapas metálicas que favorecen el refuerzo de la zona dañada. Se trata del FUSION PLAST de SPANESI.

Luis Casajús

El **Fusión Plast** es un equipo de reparación de plásticos que utiliza un sistema que mediante resistencia térmica funde diferentes grapas metálicas en la zona a reparar del plástico, no siendo necesario identificar perfectamente el tipo de plástico del que se trata.

La grapa metálica se calienta por el efecto de la resistencia eléctrica que opone al paso de la corriente de la pistola y mediante una suave y controlada presión, que se realiza empujando la pistola, se provoca que la grapa se introduzca en el interior en la zona dañada del plástico, en la fisura, consiguiendo que la zona quede más reforzada. Se colocan grapas de diferentes tipos y grosores y en cantidad determinada, según el daño que presenta la pieza.

La grapa metálica, durante la fase de soldadura, puede llegar a alcanzar una temperatura cercana a los 500 °C, por ello es conveniente utilizar guantes de protección durante el trabajo.

Los brazos de la pistola permiten colocar la grapa en tres posiciones a 0°, a 45° y a 90°.

El equipo tiene un consumo eléctrico máximo de 40W, con un peso de 1,7 kg y unas dimensiones reducidas, de 180 mm de largo x 90 mm x 90 mm.

Composición

El **Fusión Plast** se distribuye, dentro de un maletín, e incluye el soldador, un kit con los 5 modelos de grapas disponibles, que incluye tres tipos diferentes (en U, en S, y en V para esquinas) y dos espesores diferentes, de 0,6 y 0,8 mm, y un alicate de corte lateral.





Funcionamiento del equipo

El funcionamiento del **Fusión Plast** es muy sencillo, se coloca el selector de temperatura de calentamiento del equipo soldador según el espesor y el tipo de plástico (plástico de espesor 1,5 mm – primer punto; espesor de 2 mm – segundo punto; plástico duro y espesor superior a 2 mm – tercer punto.) y simplemente se selecciona la grapa metálica a utilizar en función de la zona dañada y se coloca en los orificios que presenta los brazos de la pistola.

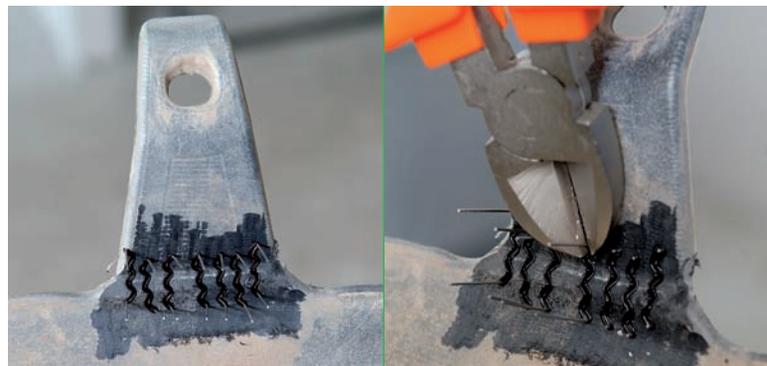
Se utiliza la grapa en U para zonas reducidas, la grapa en S para daños mayores y la grapa en V para esquinas.

Posteriormente, se sitúa la grapa en la parte interna de la zona dañada y se mantiene pulsado el interruptor (aproximadamente unos 10 segundos) presionando la grapa con suavidad hasta que se introduce en el plástico al producir su fusión. Se debe tener cuidado de no presionar excesivamente ya que se traspasaría el plástico. Seguidamente, sin mover la pistola, se espera algunos segundos el enfriamiento de la grapa insertada.

Se repite la operación insertando grapas hasta que la zona queda reparada.

A continuación, se cortan las patillas sobresalientes de las grapas metálicas, con el alicate de corte lateral, que incluye el equipo.

Como mejora estética se aplica adhesivo de acabado (masilla de relleno) para plásticos por el exterior para dejar un buen acabado.



Como inconveniente hay que tener en cuenta que la zona dañada queda reforzada, pero por el contrario estamos introduciendo un refuerzo que es de diferente naturaleza que la pieza a reparar y además con propiedades muy diferentes.

Conclusión

En las pruebas realizadas en **Centro Zaragoza** se ha podido comprobar la sencillez de utilización, así como la rapidez y la eficacia del equipo, **Fusión Plast de Spanesi**, para la reparación de piezas de plástico mediante grapas metálicas. ☺

Información y distribución:

SPANESI INTERNACIONAL S.L.
 Polígono Campollano - Calle C, nº 8
 02007 Albacete
 Teléfono: 967 520002, Fax: 967 520190
 Web: www.spanesi.es e-mail: spanesi@spanesi.es

