

Paso a paso

Aplicación de remaches macizos en Aluminio

M^a Concepción Pérez García

Una de las operaciones habituales en la reparación de carrocerías de aluminio es la sustitución de piezas por unión remachada más adhesivo. Los tipos de remaches utilizados en estas reparaciones varían dependiendo del acceso para trabajar: remaches macizos con acceso por ambos lados y remaches ciegos con acceso por un solo lado. A continuación, se muestra la aplicación de un remache macizo y el juego de buterolas utilizado en el proceso.



1

Montar en la remachadora la buterola adecuada para retirar el remache. La posición de las buterolas debe ajustarse siempre según el espesor de las piezas



2

Retirar el remache



3

Montar la buterola para preparar la superficie para el nuevo remache



4

Aplanado de la superficie

Paso a paso Aplicación de remaches macizos en Aluminio



5

Montar la buterola para realizar el orificio en la pieza nueva. Según la buterola montada, puede practicarse a la vez un avellanado del orificio



6

Realizar el orificio con la remachadora



7

Aplicar adhesivo en las superficies a unir



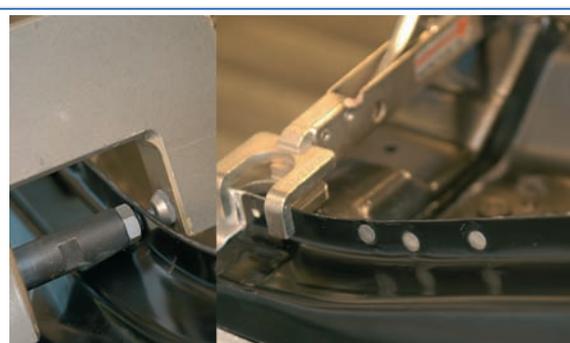
8

Fijar las piezas a unir para evitar su movimiento durante el remachado.



9

Montar la buterola para aplicar el nuevo remache macizo



10

Aplicación del nuevo remache (exteriormente queda enrasado con la superficie de la chapa)