

Remachadora de pinza en C

Remachadora para aluminio de SPANESI

Los fabricantes de automóviles con carrocería de aluminio incorporan sistemas de unión en muchos casos diferentes a los utilizados en las de acero, destacando entre otros las uniones mixtas remachadas y con adhesivo.

Este tipo de unión es muy utilizado en el ensamblaje de piezas en las carrocerías de aluminio, y en el taller de carrocería son necesarios ciertos equipos tanto para su extracción como para su ensamblaje.

En las uniones remachadas en piezas de aluminio se utilizan diferentes tipos de remaches: remaches estampados, remaches macizos y remaches de clavo.

Para extraer las piezas unidas por remaches estampados utilizados en fabricación es necesario un equipo específico que permite extraer los remaches sin dañar la pieza interior.

Un equipo que nos permite realizar estas operaciones es la remachadora de pinza en C de SPANESI.

En este artículo se va a describir un tipo de equipo poco conocido en los talleres que no trabajan con carrocerías de aluminio, como es esta remachadora de pinza en C de Spanesi.

Luis Casajús

La remachadora de pinza en C de Spanesi es un equipo de accionamiento a pedal con una bomba oleoneumática, que dispone de serie de buterolas, o set de puntas, de diferentes formas y tamaños según la operación a realizar.

Estas buterolas permiten diferentes operaciones que van desde la extracción de los remaches, al conformado de pestañas y avellanamiento del alojamiento de los remaches, o incluso la perforación de la chapa de aluminio.

Su funcionamiento es similar al de una prensa, recalcando los remaches.

El peso de la remachadora es de 3.5 kg, mientras que el peso de la bomba es de 8 kg. La longitud de la manguera es de 3 m y el equipo incluye un set de 12 buterolas.

Remachadora de pinza en C de SPANESI





Las piezas unidas en fabricación por remaches estampados pueden ser extraídas con este equipo sin dañar la pieza interior y además también permite ensamblar el recambio nuevo a la carrocería con remaches macizos de aluminio.

La remachadora de pinza en C de Spanesi permite extraer los remaches colocados en fabricación y ensamblar los remaches macizos en la reparación en carrocerías de aluminio.

Este tipo de remachadora permite colocar dos tipos de remaches, los remaches macizos de aluminio y los remaches autopercutores, también denominados estampados.

Existen distintas combinaciones de buterolas según el trabajo a realizar, que vienen descritas en la documentación del equipo.

Funcionamiento del equipo

El primer paso es seleccionar las buterolas a utilizar según los remaches a extraer.

La regulación de la profundidad de trabajo del equipo se realiza manualmente según la presión que se efectuó en el pedal de accionamiento. Es importante no excederse, ya que se puede provocar el aplastamiento de la chapa de aluminio.

Una vez extraído los remaches, se alisan los orificios dejados por los remaches en la pieza que se mantiene en la carrocería, con las buterolas planas.

En el recambio se realiza el perforado y el avellanamiento de las zonas de unión colocando las buterolas correspondientes.

Por último, una vez presentado y fijado el recambio, se colocan los remaches macizos y se estampan mediante el mismo equipo con las buterolas indicadas para ello.

Todas estas operaciones anteriores es posible realizarlas con la remachadora de pinza en C, simplemente cambiando las buterolas.



Finalmente es importante destacar que para poder utilizar este equipo es necesario tener acceso por ambos lados de la unión.

Conclusión:

En CENTRO ZARAGOZA se han obtenido buenos resultados respecto a la utilización de la remachadora para piezas de aluminio de SPANESI, destacando por permitir extraer los remaches colocados en fabricación y ensamblar los remaches macizos en la reparación en carrocerías de aluminio. ☺

Información y distribución:

SPANESI INTERNACIONAL S.L.

Polígono CAMPOLLANO - Calle C, nº 8

02007 ALBACETE - Tel. 967 520 002, Fax: 967 520 190

Web: www.spanesi.es - e-mail: spanesi@spanesi.es

