

# Paso a paso

## Puesta a punto de máquina de soldadura MIG/MAG

Marta Navarro Legorburo

Antes de realizar una operación de soldadura con máquina MIG/MAG es necesario que el operario se asegure de que ciertos parámetros están controlados. En este artículo se describe cómo llevar a cabo una serie de comprobaciones que ayudarán al operario a mantener su máquina a punto para cualquier trabajo y obtener un resultado óptimo.



**1** Soplado del polvo en el interior del equipo.



**2** Revisión de tobera de gas y eliminación de proyecciones.



**3** Revisión y limpieza de punta de contacto con escariadores calibrados.



**4** Ajuste de presión de roldanas de tracción.

## Paso a paso Puesta a punto de máquina de soldadura MIG/MAG



**5** Ajuste del freno para evitar inercia en la bobina.



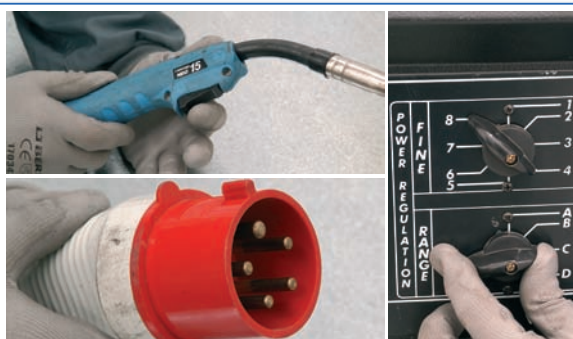
**6** Comprobación de los contactos y el manorreductor.



**7** Verificar estado de la manguera y limpieza del tubo guía de alambre.



**8** Aplicar spray en toberas para evitar adherencia de proyecciones.



**9** Comprobación del estado de enchufe, potenciómetros e interruptor.



**10** Realización de soldadura en probetas para comprobar parámetros.