

Cada día es más importante tener en cuenta los tiempos de paralización por reparaciones de siniestros en los vehículos industriales, por ello la reparación en la mayor parte de las ocasiones es la opción más rápida y a la vez más económica. Para facilitar la reparación de los bastidores de vehículos industriales existen equipos que permiten calentar el bastidor rápidamente y de una forma muy localizada, como el JH 1300 de JOSAM, que es un equipo de calentamiento, sin llama, por inducción muy eficaz y rápido.

## JH 1300 de JOSAM

Luis Casajús

### Equipo de calentamiento por inducción



**A** la hora de reparar deformaciones en bastidores de camiones un sistema utilizado es el enderezado con ayuda de calor. La zona deformada de la pieza se calienta de forma controlada para recoger el material estirado, de este modo permite tener que realizar menos esfuerzos a la hora del estiraje, relajando también las tensiones del material. Es muy importante en estos casos conocer que no se debe sobrepasar una cierta temperatura, para no variar los valores de resistencia del material calentado.

Se debe tener en cuenta, que el modo en que

se aplica calor permita una fácil regulación y una rapidez de aplicación, por ello es conveniente utilizar equipos de calentamiento por inducción, que van a permitir calentar de una forma rápida y muy localizada.

El calentador por inducción funciona con baja tensión y altas corrientes eléctricas para crear un campo magnético. Este campo se concentra en la punta del inductor, cuando la punta entra en contacto con el hierro u otros materiales magnéticos, es cortocircuitado y se genera calor.

## Análisis: Equipos, herramientas y productos Equipo JH 1300 de Josam

60

JOSAM ha presentado un nuevo equipo de calentamiento por inducción, el JH 1300, un equipo refrigerado por agua y provisto de una manguera flexible de 6 metros de longitud que permite un fácil manejo de la pistola del inductor. El equipo va montado sobre ruedas para facilitar su desplazamiento.



*Calentamiento del ala de la viga de un bastidor de camión con el equipo de inducción.*

Con este equipo se elimina el riesgo de dañar cables que se tenía al efectuar el calentamiento por llama. El calor se puede aplicar de forma directa sobre el material a trabajar sin necesidad de desmontar componentes cercanos sensibles al calor.

Los controles de regulación del equipo permiten obtener fácilmente la temperatura, profundidad de calentamiento y el tamaño del área calentada correctos.

La nueva forma redondeada del inductor, especialmente diseñada, permite acceder con facilidad a espacios estrechos. Además, el inductor se puede desmontar y sustituir fácilmente si es necesario.

El sistema está especialmente diseñado para utilizarlo en el calentamiento de bastidores de camiones, ejes traseros, refuerzo de articulaciones, extremos de barras de acoplamiento para facilitar su enderezado, pero además tiene otras aplicaciones como son el calentamiento de pernos, pasadores, tuercas para poder aflojarlos o ajustarlos.

El equipo dispone de un panel indicador con un display en el que hay 6 leds indicadores que informan del funcionamiento del equipo, como son alarma de

temperatura, alarma de error del motor, flujo de agua de refrigeración, estado de la refrigeración del equipo, el modo de operación, y el estado de funcionamiento. Así mismo, dispone de un interruptor principal de encendido y de un mando para regular la temperatura del agua de refrigeración.

Las características que posee este equipo son:

- Calentamiento sin llama, por inducción y con sistema de refrigeración.
- Un alto rendimiento con una potencia de calentamiento controlada.
- Un nuevo inductor que permite un manejo cómodo, fácil y sencillo.

El procedimiento de utilización comienza encendiendo el equipo y colocando la punta plana del inductor, sobre la zona elegida de la pieza a calentar, se mantiene pulsado el botón, mientras se va moviendo el inductor alrededor de la zona a calentar, finalmente se libera el botón y se aleja el inductor. Es necesario no dejar quieto el inductor en una zona fija sin moverlo durante un largo periodo de tiempo, ya que se corre el riesgo de variar las propiedades del material, además no conviene presionar el inductor contra la pieza, ya que sino se reduce la vida útil del inductor.



*Panel indicador*

En CENTRO ZARAGOZA se han obtenido resultados muy óptimos respecto a la utilización del equipo de calentamiento por inducción JH 1300 de JOSAM, destacando por permitir al operario realizar los trabajos de reparación de bastidores de vehículos industriales de una forma rápida y más cómoda. ◉

### Información y distribución:

Alignment Systems España, S.L.  
c/ Rafael Pillado Mourelle, bl.1, nave 2  
Pol. Ind. Río de Janeiro  
28110 ALGETE (Madrid)  
Teléfono: 91 629 30 68  
e-mail: [josam@josamtecnicas.es](mailto:josam@josamtecnicas.es) Web: [www.josam.se](http://www.josam.se)

