



TEROSTAT 8597 HMLC

Adhesivo para el pegado directo de lunas certificado por Centro Zaragoza

Pilar Santos Espí

Centro Zaragoza ha sometido a análisis el adhesivo para el pegado directo de lunas **Terostat 8597 HMLC** de la marca Teroson y perteneciente a la gama de productos de Henkel Ibérica. Se trata de un adhesivo monocomponente de poliuretano de alto módulo mecánico, baja conductividad y rápido secado.

El objetivo de este análisis es su certificación, y por último, la inclusión del juego de sustitución del adhesivo en la Base de Datos de Recambios Certificados de Centro Zaragoza para que pueda ser utilizado en los distintos sistemas de peritación.

El juego de sustitución del adhesivo Terostat 8597 HMLC está compuesto por los siguientes elementos:

- Cartucho de adhesivo Terostat 8597 HMLC (310 ml).
- Boquilla milimetrada de aplicación.
- Imprimación Terostat 8517 H.
- Hisopo para la aplicación de la imprimación.
- Trapo impregnado en Limpiador FL para la limpieza.
- 1 rollo de alambre de corte.
- Soportes de goma.
- Instrucciones de uso.

Análisis del adhesivo

El análisis se realiza mediante una serie de ensayos en los cuales se evalúan sus cualidades como adhesivo para el pegado de lunas. Entre las cualidades analizadas se encuentran:

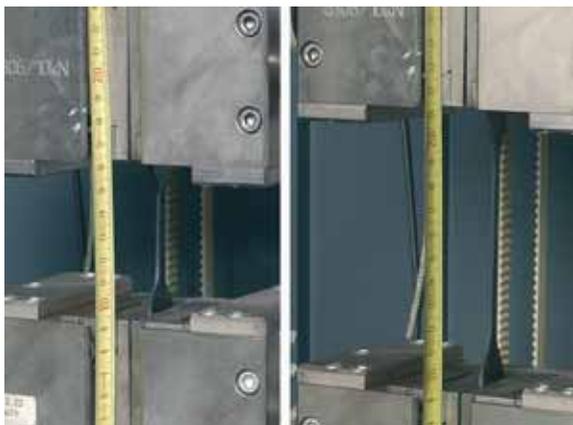
1) La resistencia eléctrica

Se verifica la oposición que presenta el adhesivo al paso de la corriente eléctrica. El objetivo es comprobar que el adhesivo presenta una baja conductividad, ya que la sustitución de lunas en carrocerías de aluminio precisa la utilización de un adhesivo no conductor para evitar la corrosión por contacto.

2) La impedancia

Se verifica la oposición que presenta el adhesivo al paso de la corriente alterna. El objetivo es comprobar que el adhesivo presenta una baja impedancia, ya que la sustitución de lunas en vehículos con antena integrada en el marco de la carrocería requiere el empleo de un adhesivo que no interfiera en su recepción, al igual que puede ocurrir con los sistemas de navegación GPS o la telefonía móvil.

La sustitución de lunas es una operación muy habitual en los talleres de reparación, y teniendo en cuenta que la luna es un elemento de seguridad, su reposición requiere la utilización de productos de calidad que garanticen una buena unión a la carrocería. Pero no es suficiente con que el adhesivo pegue, además, éste debe comportarse como un elemento estructural de la carrocería y proporcionar a la unión la resistencia y rigidez adecuadas, lo que obliga a la utilización de adhesivos específicos y de calidad.



Ensayo de resistencia a la tracción.

3) La resistencia al pelado

Se verifica la adherencia que presenta el adhesivo cuando se somete a un ensayo de pelado. El ensayo analiza la adherencia del adhesivo sobre la banda cerámica de la luna y el marco de la carrocería y la influencia de ciertos factores sobre la unión, como es la alta humedad, la alta temperatura, ambas al mismo tiempo, y el contacto con algunos agentes químicos que pueden estar presentes o ser empleados en un vehículo.

4) La resistencia a la tracción

Una vez verificada la adherencia y comprobado que su resistencia es mayor que la del propio adhesivo (fallo cohesivo), se analiza la resistencia del mismo mediante ensayos de resistencia a tracción y bajo distintas condiciones ambientales.

5) Otras características

Además de cualidades eléctricas y mecánicas, se verifica que el adhesivo presenta buenas propiedades respecto a su aplicación, analizando características como el tiempo de acristalamiento, velocidad de curado, tixotropía, extrusión del cartucho, etc.

Una cualidad del adhesivo que beneficia tanto al taller como al cliente es su corto tiempo de inmovilización del vehículo, el cual se obtiene a partir de ensayos de impacto realizados por el Instituto Alemán TÜV y según la norma FMVSS (Federal Motor Vehicle Safety Standard) 212/208.



Ensayo de resistencia al pelado.

Este tiempo es de 1 hora después de la adhesión de la luna para vehículos sin airbag y de 2 horas para vehículos con airbag.

Características de extrusión:	Muy buenas propiedades de extrusión
Consistencia (tixotropía):	Muy buena resistencia al descolgamiento
Velocidad de curado:	3 - 4 mm / 24 horas (23 °C y 50 % HR)
Tiempo de acristalamiento:	15 minutos máximo
Tiempo de espera de acuerdo con FMVSS 08/212:	1 hora sin airbag
	2 horas con airbag

Conclusión: El adhesivo Terostat 8597 HMLC, adhesivo monocomponente basado en poliuretano, cumple las especificaciones marcadas por **Centro Zaragoza** para su aceptación como adhesivo para el pegado de lunas en automoción. Las propiedades que presenta lo hacen apto para su utilización en cualquier vehículo. ☉

Información y distribución:

Henkel Ibérica, S.A.
 Polígono Industrial Alparache
 Camino de Villaviciosa, 18 y 20
 28600 NAVALCARNERO (Madrid)
 Tel.: 91 860 90 00
www.henkel.es
www.loctite.com

