

ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE DE PPG

Aún más
rendimiento



PPG Refinish lanzó al mercado a principios de año Envirobase High Performance, un sistema de mezclas bicapa base agua para el repintado de vehículos, creada a partir de Envirobase y con el que se obtiene una mejora significativa de los acabados. Se trata de una evolución en la línea base agua que ofrece al taller un producto con la última tecnología y cubierto por la Garantía de por Vida de PPG.

Después de ocho años de experiencia en el mercado, desde 1999, y con motivo de la constante evolución, desarrollo e investigación, PPG renueva Envirobase con la incorporación de nuevas bases Envirobase High Performance, una nueva gama de aluminos y tintes concentrados de alta cubrición que aumentan la opacidad y facilitan la aplicación.

Esta actualización de Envirobase se compone del lanzamiento de 17 nuevos tintes High Performance (7 de ellos, la gama de aluminos, ya incorporados anteriormente),

que sustituyen a 20 tintes Envirobase, y que aportan una serie de ventajas significativas a la nueva línea de base agua:

- Mejora de la opacidad y profundidad, con lo que se disminuye el consumo de material.
- Mayor velocidad de secado.
- Excelente reproducción de color.
- Muy buena apariencia en control de aluminos.
- Mejora de las propiedades de la película aplicada.



El sistema, diseñado para el repintado de vehículos pintados en colores sólidos, metalizados o perlados, se compone en total de 67 básicos pigmentados entre los que se incluyen 7 xirallic de efectos especiales, que permiten reproducir los colores de acabado más recientes. Y es que los pigmentos de alta tecnología empleados en su diseño están en línea con las actuales tendencias de los fabricantes, logrando una alta precisión en el color.

Otros de los cambios que lleva esta actualización son las etiquetas de los básicos Envirobase HP y los tamaños de envase de algunos de los básicos, que se aumentan

debido a su mayor rotación, pasando de una capacidad de 0,5 y 1 litro a 1 y 2 litros respectivamente. Además, también se cambian las tapas dispensadoras de todos los básicos, que permiten un mayor control en la dosificación del producto.

Herramientas de color

La actualización de la base bicapa agua con Envirobase High Performance va unida a una nueva Carta de Colores Variantes pintada a pistola con los básicos de Envirobase HP y empleando el correspondiente proceso de aplicación, que garantizan una reproducción exacta de la pastilla seleccionada.

Esta carta sustituye a la Carta de Variantes G2/G3 que se empleaba con Envirobase y que estaba pintada con Deltron. Como referencia de colores estándar se seguirá empleando la Carta de Color Parents de PPG.

Otras de las ventajas de esta nueva carta de variantes son:

- Las pastillas incorporan en la parte de atrás un código de barras, que permite acceder de manera rápida y sin error a la fórmula de color utilizando el PPG Access Online y otras herramientas de color.
- Las pastillas de color presentan un mayor tamaño, 45 x 100 mm, para facilitar la comparación del color con el del vehículo.
- El sistema modular facilita futuras ampliaciones.
- La información referente al color (código OEM, descripción del color, variante, etc) se encuentra impresa en la parte trasera de la pastilla.





Las nuevas fórmulas de color con Envirobase High Performance se encuentran disponibles en los sistemas:

- Programa PPG Acces para Windows y PPG Acces Online (internet).
- Easymix Lite.
- Touchmix.

Preparación y aplicación de Envirobase High Performance

La preparación del color sigue siendo muy sencilla, ya que gracias a su tecnología microgel y a su gran estabili-

dad, los tintes no necesitan ser agitados con una máquina de mezclas. Con una ligera agitación manual antes de su uso es suficiente.

Envirobase High Performance es un sistema bicapa base agua rápido y fácil de usar, que no necesita aditivos ni activadores, simplemente debe ser diluido con el diluyente T494 en un 10-30% en volumen. Un 30% cuando la temperatura es elevada (más de 30°C) para facilitar la aplicación y en colores con alto porcentaje de partícula metalizada, para favorecer la buena orientación de las partículas de aluminio y la absorción en caso de exceso de pulverización; y un 10% cuando se preparen colores de baja cobertura. Cuando la temperatura y la humedad sean elevadas (temperatura más de 35°C) se recomienda emplear el diluyente lento T495 para mejorar las propiedades de aplicación.

En cuanto a su aplicación es un producto flexible, que permite la aplicación de capas finas o dobles, y con el que es muy sencillo difuminar, sin necesidad de un aditivo especial.

En definitiva se trata de un sistema sencillo, seguro y pensado para que el taller obtenga una mayor rentabilidad. ■



PPG IBÉRICA, S.A.

Pol. Ind. "La Ferrería"
Avda. de la Ferrería 4-6
08110 Montcada i Reixac (Barcelona)
Teléfono 93 561 10 00 / Fax 93 575 28 28
www.ppgrefinish.com

