

CAMIONES Y TRACTORAS

Tipos y características

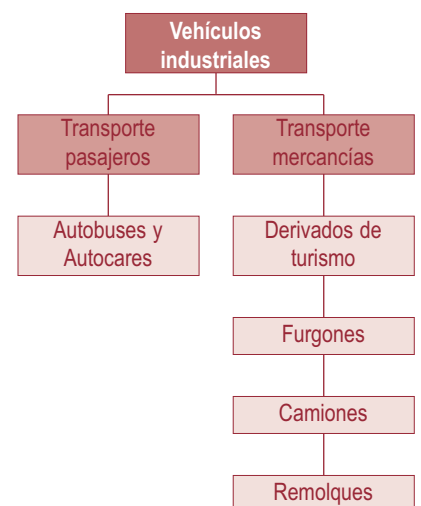


El conjunto de vehículos que constituyen el Parque Automovilístico Nacional pueden ser agrupados y clasificados según la actual legislación nacional e internacional en función de las características siguientes:

- Por los requisitos de homologación (Directiva CE).
- Por los criterios de construcción y utilización (Real Decreto).
- Tipo de carrocería (Norma ISO).

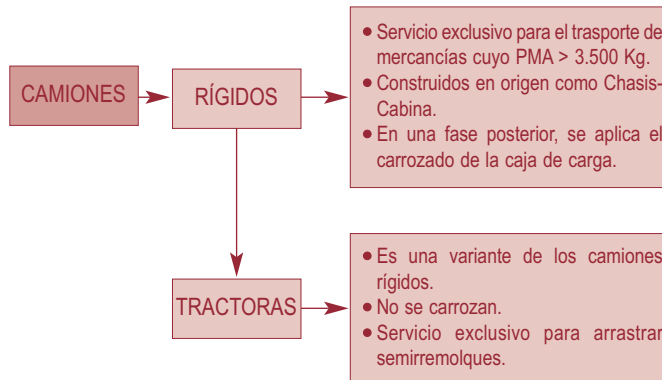
No obstante, de forma global y resumida los denominados **“vehículos industriales”** se pueden distribuir y clasificar tal como se indica en el diagrama de bloques adjunto.

En este primer artículo, se recogen los principales tipos y características de los denominados CAMIONES.



CAMIONES Y TRACTORAS

Dentro del grupo de camiones se distinguen dos tipos: **rígidos y tractoras**.



La definición standard de los dos tipos de camiones es la siguiente:

En lo referente a su **construcción**, la estructura básica de diseño aplicada a los camiones por los diferentes constructores y carroceros deriva de los requisitos demandados por el propio sector del transporte como son las soluciones prácticas, económicas y eficaces respecto de los términos siguientes:

“Aumentar la mayor capacidad de carga y volumen posible frente al menor coste por tonelada transportada y kilómetro recorrido”.

Ante estas premisas de diseño, la construcción clásica de un camión se configura sobre la base de una **cabina** de reducidas dimensiones y una plataforma o **chasis** que permita la máxima capacidad de carga, intercalando en la parte inferior del conjunto cabina y chasis, la **cadena cinemática** del vehículo.

En el apartado de los **camiones rígidos** construidos en origen bajo la configuración Chasis-Cabina, se adaptaría el posterior y correspondiente carrozado de la **caja de carga** según el tipo de mercancía a transportar como pueden ser: caja abierta, caja cerrada, volquete, isoterma, porta vehículos, hormigonera, ...

DISEÑO CONSTRUCTIVO STANDARD

La **configuración constructiva standard y principal** de los camiones es la siguiente:

- Cabina
- Chasis
- Cadena cinemática

En las **tractoras** o tractocamiones, tal como se ha indicado no existe carrozado de la caja de carga, pero si se incorpora y adapta al chasis el soporte de acoplamiento del semirremolque o también denominado como la “**quinta rueda**”.

CABINAS

En el apartado de las **cabinas** destacar los dos **tipos de construcciones básicas** como son:

- Cabina **Europea** (un volumen).
- Cabina **Americana** (dos volúmenes).

Cabina europea o abatible



Chasis-Doble cabina



Cabina americana



El tipo de **cabina americana** o estadounidense con capó delantero permite la incorporación de motores de grandes dimensiones y cilindrada, además permite el acceso directo al grupo motor a través del capó.

El inconveniente de este tipo de cabinas de grandes dimensiones es la limitación para el espacio de carga.

Por el contrario, la **cabina europea** construida bajo dimensiones reducidas, permite un mayor espacio de carga.

El inconveniente de este tipo de cabinas es que debe de abatirse para poder acceder al grupo motor.

Dentro del tipo de **cabina europea o abatible** los constructores ofrecen diversos tipos opcionales de construcción, siempre referida a la cabina corta o básica como son las siguientes:

- Corta
- Larga
- Elevada
- Gran Volumen



Ejemplos constructivos de cabinas

Las dimensiones de cada tipo de cabina dependen de cada transporte y utilización como: Trayectos urbanos, interurbanos o internacionales.

En las cabinas largas se incluye un habitáculo en la parte posterior de la misma que permite incorporar una o dos literas para los casos de transportes de rutas nacionales e internacionales.

El diseño interior del habitáculo de la cabina ofrece todo tipo de detalles para el conductor y acompañante para facilitar una conducción segura. Dependiendo del equipamiento de serie ofrecido en cada modelo, entre otros dispositivos destacar los siguientes:

- Asientos regulables dotados de suspensión neumática.
- Volante ajustable en altura.
- Climatización.
- Accesorios diversos.

El puesto del conductor destaca por su ergonomía, incorporando todo tipo de mandos al alcance de la mano y los controles visibles de forma directa.

Otros aspectos destacables de las cabinas actuales son:

- Amplias condiciones de visibilidad a través de los cristales y parabrisas.
- Aislamiento acústico notable al incluir placas insonorizantes en la parte inferior del habitáculo motor.
- Mínimo coeficiente aerodinámico con la incorporación de deflectores de aire superiores, frontales y laterales.

Aspecto interior de una cabina



CONFIGURACIÓN STANDARD

La denominación básica de los camiones construidos en origen bajo la configuración de Chasis-Cabina debe completarse en función de las diferentes terminologías y nomenclaturas relacionadas en los aspectos de identificación técnica de los camiones.

La configuración standard de los camiones actuales se define en función de los parámetros siguientes:

- El **tipo de tracción y rodaje** designado según los elementos motrices.
- La **gama comercial** definida según los grupos de transporte y utilización.
- El **grupo de transporte** correspondiente especificado por las limitaciones legales en materia de masas y dimensiones de los vehículos.
- La **denominación comercial** de las marcas y modelos de camiones más habituales del mercado nacional.



En próximos artículos se destacarán este tipo de configuraciones y clasificaciones. ■