

R

egulación de parámetros en la soldadura por resistencia por puntos

Antes de la ejecución de una soldadura es necesario verificar que los parámetros, intensidad, espesor y tiempo de soldadura son los adecuados para obtener uniones con garantía.



1 Limpiar las superficies a soldar de contaminantes, pinturas, grasas, etc.



2 Seleccionar la forma adecuada del portaelectrodo y electrodo a la zona a soldar



3 Seleccionar la función para soldar chapas pre revesti das



4 Seleccionar el espesor mínimo a soldar



5

Ajustar la intensidad



6

Ajustar el tiempo de soldadura



7

Realizar una prueba de soldadura en unas probetas de materiales similares



8

Comprobar el correcto ajuste de la máquina mediante el ensayo de tracción



9

Realizar la soldadura en la carrocería



10

Comprobar el correcto ajuste intentando soltar los puntos con un destornillador