

ACQUA SYSTEM

La línea base agua de Sprint



Sprint, presentó en las instalaciones de Centro Zaragoza su línea hidrosoluble Acqua System, desarrollada específicamente para el sector Car Refinish. La línea presentada se compone de un sistema colorimétrico base agua que se caracteriza por una alta concentración de las bases, junto con otros productos que la completan: imprimación epoxi, aparejo, antigravilla, desengrasante antisilicónico, diluyente universal y agente floculante para los residuos.

La empresa ICR, trabaja desde hace años en el sector Car Refinish con la marca SPRINT, que actualmente dispone de tres líneas de productos para el repintado de automoción:

Acqua system: productos en base agua.

Green system: productos de bajo VOC (según normativa).

Eco system: productos para una alta productividad y por supuesto, con VOC según normativa.

La línea base agua de Sprint, Acqua system, son productos de última tecnología que nacen con el compromiso de ser respetuosos al máximo con el medio ambiente, y al mismo tiempo de aportar soluciones al taller con productos de calidad.

Los productos a destacar pertenecientes a la gama Acqua System y que han sido presentados y probados en Centro Zaragoza son los siguientes:

Sistema tintométrico de base agua bicapa y monocapa

El sistema Aqua system se compone de 73 bases muy concentradas que se almacenan en envases muy pequeños de tan sólo 100 y 500 ml, con lo que se consigue: una mayor manejabilidad del producto a la hora de preparar el color, un menor espacio (el sistema completo requiere sólo 21 litros), una mayor rotación del producto que disminuye el riesgo de caducidad, y una menor inversión en productos. Mediante la combinación de las bases y las resinas adecuadas se obtienen colores tanto lisos, como metalizados, perlados o de efecto cristal.



Sistema colorimétrico

Otra particularidad en los envases es su sistema de dosificación, que consiste en una boquilla autolimpiadora y regulable que permite añadir el producto "gota a gota". Además, las bases no necesitan agitación mecánica, simple-



mente deben agitarse ligeramente antes de su uso y una vez se haya acabado el tinte, éste se sustituye por un nuevo envase con su nueva boquilla.

El sistema se compone de: los productos base agua (básicos de mezcla y demás productos), armario calefactado (condiciones de almacenaje entre 5 y 35 °C), carta Colour Box, balanza y ordenador conectados, software Acqua System, póster cromático, etiquetas con info-color e información adicional de color (Colour Index, Colour Range y Ford Colour Range).

El sistema de color Acqua System permite reproducir hasta 40.000 tonos de vehículos europeos, americanos, japoneses y coreanos, tanto en acabado bicapa como en esmalte de brillo directo. Su Colour Box contiene cerca de 8.500 referencias de tonos aplicados a pistola para garantizar una buena reproducción del acabado.



Colour Box

Los básicos de color, 43 opacos, 9 aluminio, 15 perlados y 5 efecto cristal, se mezclan con las resinas correspondientes según la formulación de color. En función de que se prepare una base bicapa o un esmalte monocapa, se empleará una resina u otra. Y dentro del bicapa, las resinas que pueden emplearse y que se indican en la formulación de los colores, son cuatro: B001 para bicapa metalizado y perlado, B002 para bicapa opaco, B003 para bicapa opaco claro y B004 para bicapa especial (S805 negro profundo).

La dilución de la mezcla de básicos y resinas se realiza con el diluyente al agua A020, y en un porcentaje del 0 al 5% para los colores sólidos, un 10% para los colores perlados y un 30% para los colores metalizados.

Se recomienda una aplicación de la base bicapa según el siguiente proceso: se aplica una primera mano pulverizada seguida de una mano fina, y después, sin tiempo de espera, se aplica una mano uniforme. Cuando esté bien



Aplicación de base bicapa

seco, se aplica una mano tipo goteo o de control (a baja presión y con el paso de producto muy cerrado) para igualar el color, aplicando hasta un máximo de dos manos de este tipo. Antes de la aplicación del barniz, se dejará secar la base bicapa unos 15 - 20 minutos a 20°C.

En el caso de ser preciso un difuminado de la base, el proceso recomendado consiste en aplicar primero el color diluido hasta la total cubrición del parche. Una vez seco, aplicar la resina correspondiente (la que precisa la fórmula de color) diluida un 10%, y cuando ésta comience a matizar, aplicar el color en manos muy finas, a baja presión y cerrando el paso de la pistola hasta conseguir igualar el color.

Imprimación epoxi al agua: 2K EPOXI PRIMER

Se trata de una imprimación epoxi con propiedades anticorrosivas y de adherencia, pudiéndose aplicar sobre pinturas viejas, acero, acero galvanizado y aluminio, a pesar de ser base agua; con un contenido máximo en VOC de tan solo 80 g/l (sin diluir).

De color gris claro, se prepara con su catalizador correspondiente en una proporción de mezcla de 1:1, obteniendo capas de espesor entre 40-50 micras. También puede diluirse hasta un 10% con D05 Thinner, que al ser acuoso disminuye el VOC de la mezcla a 75 g/l.

Puede repintarse con aparejo bicomponente (base agua o disolvente), masilla de poliéster, esmalte monocapa (base agua o disolvente) y base bicapa (base agua o disolvente). Aunque nuestra recomendación es la aplicación de un aparejo bicomponente acrílico previo a la pintura de acabado (base bicapa o esmalte monocapa), ya que es la mejor base para su aplicación.

Tiempos de secado: 24 horas a 20°C, 30-40 minutos



Aplicación de epoxi al agua

a 60°C y 20 minutos con el equipo de infrarrojos situado a 1 metro.

Aparejo al agua: 2K HS PRIMER

Se trata de un aparejo acrílico bicomponente de alto espesor y base agua aplicable sobre acero, acero galvanizado, aluminio, masillas de poliéster e imprimaciones con un contenido máximo en VOC de tan solo 125 g/l (sin diluir).

Disponible en blanco y negro, con cuya mezcla se obtiene el fondo más adecuado según el color de acabado (indicado en la formulación de color), se prepara con su catalizador correspondiente en una proporción de mezcla de 5:1, obteniendo un espesor aproximado de 120 micras a tres manos. También puede ser diluido según las condiciones en un 10 - 20 % con D05 Thinner, lo que hace disminuir todavía más el contenido en VOC de la mezcla a 110 - 100 g/l respectivamente.

Tras su aplicación, puede repintarse con esmalte monocapa (base agua o disolvente) y base bicapa (base agua o disolvente).

Tiempos de secado: 4-5 horas a 20°C, 30 minutos a 60°C y 9-12 minutos con el equipo de infrarrojos situado a 1 metro. ■

Información y distribución:



ICR IBERICA, S.A.

Pol. Ind. Vilanoveta
08810 Sant Pere de Ribes, España
Tel: 93 893 26 95 - Fax: 93 814 34 95
www.bervensprint.com