

DIRECTIVA COV (I)

Un verdadero impulso para las pinturas base agua



El 1 de enero del 2007 la Directiva Europea 2004/42/CE relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) entra en vigor, y con ella, los productos con un alto contenido en COV como las bases bicapa disolvente tienen sus días contados. Y es que durante el año 2007 los fabricantes de pinturas ya no podrán fabricar este tipo de productos, aunque sí se podrán comercializar productos que a pesar de no cumplir con la normativa hayan sido fabricados con anterioridad al 2007. Durante este periodo los stocks de estos productos se irán reduciendo, y llegados al 1 de enero del 2008 ya no se podrán comercializar productos que no cumplan con la Directiva.



Con la Directiva europea 2004/42/CE y su trasposición en España al Real Decreto 227/2006, la utilización de las bases bicapa disolvente toca a su fin.

para cumplir con la legislación medioambiental en el pintado de acabados bicapa. Esta línea dispone por una parte de los básicos de color con pigmentos sólidos (códigos 14xxW) y pigmentos metalizados y perlados (códigos 15xxW), y por otra parte, de las resinas con las que se mezclarán estos básicos, también diferenciadas para colores sólidos y para metalizados y perlados, y cada una de éstas para alta o baja viscosidad. Complementan la línea la resina para retoques Cromax® WBC®, el reductor AT/BH y el coagulante para tratamientos de residuos.

La preparación y aplicación de este producto son muy sencillas, ya que la mezcla de color no precisa ser diluida para su aplicación, no hay tiempo de evaporación entre manos y su alta cubrición permite dar menos pasadas.

Está recomendado para la reparación de parches, paneles y reparaciones globales, obteniendo unos resultados excelentes. Para ello, se recomienda que la temperatura de almacenaje se encuentre entre 5 y 35°C,

Hace ya tiempo de la introducción en el sector reparador de las pinturas base agua. Desde entonces las pinturas hidrosolubles han evolucionado y los inconvenientes con los que se encontraba el pintor en un primer momento ya han sido solucionados y actualmente estas pinturas ofrecen grandes ventajas como un mayor poder cubriente.

Con la Directiva europea 2004/42/CE y su trasposición en España al Real Decreto 227/2006, la utilización de las bases bicapa disolvente toca a su fin, y es que para poder cumplir con los límites impuestos en el contenido en COV que marca la normativa medioambiental, únicamente podrán emplearse los bicapa en base agua.

También es importante destacar que la tendencia actual de los fabricantes de pinturas en cuanto a desarrollo e investigación es tecnología base agua, en bases bicapa principalmente, junto con los alto y ultra alto contenido en sólidos (HS y UHS) en barnices, aparejos y esmaltes monocapa o pinturas de brillo directo. Con estos productos no sólo se consigue la adaptación a la legislación medioambiental, sino que, además, presentan la ventaja de un mayor poder de cubrición, siendo precisa la aplicación de un número menor de manos y un menor tiempo de aplicación. En definitiva resultan productos mucho más rentables y productivos.

Con este artículo, Centro Zaragoza inicia una serie en la que se van a describir, ordenados alfabéticamente, las líneas que siguen cada uno de los fabricantes de pintura respecto a los productos de acabado que cumplen con la normativa VOC.



DUPONT

Cromax® es la línea base agua que presenta Dupont

Con las pinturas base agua no sólo se consigue la adaptación a la legislación medioambiental, sino que, además, presentan la ventaja de un mayor poder de cubrición.

que los básicos estén entre 18 y 25°C cuando se prepare el color, y que se agiten a fondo antes de su utilización.

Además de la base agua Cromax®, los productos de acabado que cumplen con la Directiva medioambiental son: los barnices ChromaClear® 3700S Altos Sólidos Ultra Productivo y ChromaClear® 3800S Altos Sólidos, y la pintura de brillo directo Centari® 5035.

GLASURIT

La Serie 90 es el sistema de base acuosa que hace más de diez años lanzó Glasurit al mercado reparador para turismos. Este sistema, englobado dentro del sistema RATIO-AQUA y que hace unos dos o tres años se reformuló para hacerlo todavía más efectivo, se caracteriza por ser un sistema similar al de base disolvente en cuanto a su preparación (relación de mezcla 2:1), por una fácil y fiable aplicación, y por una muy buena igualación del color gracias al sistema COLOR-PROFI (CPS2), compuesto por un gran número de pastillas de color pintadas a pistola que se actualizan constantemente y reproducen fielmente los colores y efectos.

Otra de las grandes ventajas de este sistema es su alta productividad y eficacia gracias a su alto poder cubriente, que reduce los tiempos de aplicación y dismi-



nuye los consumos de material respecto a los sistemas convencionales.

Además, los básicos presentan una buena resistencia a las bajas temperaturas, por lo que los costes de calentamiento son reducidos.

La serie 90 de Glasurit se engloba también dentro del sistema denominado RATIO-VOC, en el que se incluyen los productos conformes a la Directiva COV y que permi-



ten un trabajo eficiente, como son las pinturas de acabado: barnices 923-135 HS Racing Clear VOC 3,5 y 923-35 HS VOC 3,5, y esmalte para acabados monocapa Serie 22, incluida en el RATIO-HS.

MAXMEYER

AquaMax es la línea de base agua que presenta MaxMeyer, una de las últimas incorporaciones en el mercado reparador, y que cuenta con 63 básicos para el pintado de acabado de lisos, metalizados y perlados, en reparaciones totales, parciales y retoques con una alta calidad.

Estos básicos no requieren agitación previa, por lo que el taller no precisa de máquina de mezclas, simplemente se prepara el color con la mezcla de los distintos básicos, se agita la mezcla y se diluye directamente con agua de la red en un 30% en peso, sin necesidad de aditivos o auxiliares. Esto hace que se trate de un producto de rápida y fácil preparación, y que sumado a su alta cubrición, hagan de él un producto rentable.

Se trata de una pintura que gracias a su formulación presenta una gran estabilidad en el tiempo, no generando sedimentos o pieles durante su almacenamiento, y su contenido en disolvente es muy bajo, inferior al 4%, lo que garantiza el cumplimiento de la Directiva.

Completan la gama de productos de acabado que

cumplen con la Directiva, pertenecientes a la Línea Premium UHS de MaxMeyer, los barnices Clear UHS 0330 y Clear UHS 250, junto con el esmalte para acabados monocapa UHS Duralit 420. ■



ETIQUETADO DE LOS PRODUCTOS



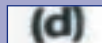
Símbolo de Ficha Técnica.



Referencia a la Directiva 2004/42/CE.



Anexo IIB de la Directiva relativa a los productos para la renovación del acabado de vehículos.



Subcategoría del producto según la tabla.



Valor máximo de COV g/l que debe cumplir según la Directiva.



Valor de COV g/l que presenta el producto "listo al uso".

La Directiva 2004/42/CE exige que los productos que cumplan los límites de COV contengan en su etiquetado un símbolo específico en el que figure: la subcategoría del producto, los correspondientes máximos para el contenido de COV en g/l (según Anexo IIB) y el contenido máximo de COV en g/l del producto listo para su empleo.

Estos datos se indican en los botes de pintura mediante la etiqueta de la figura anterior.

Además de esta etiqueta, cada fabricante suele

identificar con un símbolo (globo terráqueo, LE Environmentally Compliant, etc) los productos que cumplen la Directiva y aquellos que, aunque no figuren específicamente en la Directiva, se emplean en la preparación de los productos anteriores, como por ejemplo endurecedores, aditivos, etc.

En la Ficha Técnica de los productos también debe hacerse referencia al contenido máximo en COV según la subcategoría del producto, y al contenido máximo en COV del producto "listo al uso".