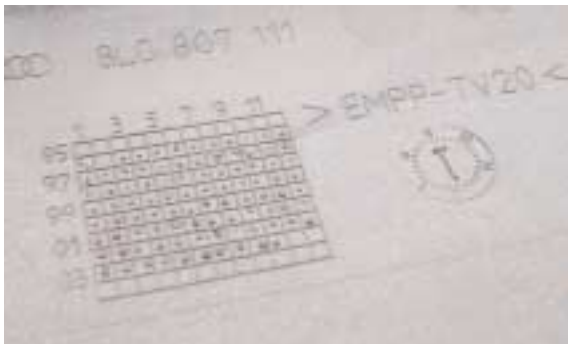


Reparación de deformaciones en termoplásticos

Existen deformaciones en las que no se ha llegado a la rotura y que pueden repararse por simple conformación, aplicando calor y presión a la superficie de la pieza. Este tipo de reparación es factible en los plásticos de la familia de los termoplásticos, los cuales se pueden calentar sin llegar a su degradación.



1 Identificar el plástico de la pieza para comprobar que se trata de un termoplástico.



2 Examinar el grado del daño, las deformaciones con rotura blanca o fisuración del material no se pueden reparar.



3 Preparar las herramientas: soplete de aire, lijadora roto-orbital y tases de madera y plástico.



4 Limpiar la pieza con agua y jabón.

Paso a Paso



5

Regular el soplete de aire caliente a una temperatura adecuada. El material no debe llegar a la temperatura de soldadura.



6

Calentar la superficie de la deformación por el interior y exterior, calentando más la cara contraria a la de reparación por conformación.



7

Conformar progresivamente por zonas, ejerciendo presión a la superficie deformada hasta alcanzar la forma original.



8

Acabar lijando la zona para pasar la pieza a pintura.