

# Eliminación de Arañazos

El proceso de reparación de un arañazo dependerá de las micras de pintura de la pieza que presente el daño, ya que si se trata de una pieza en la que anteriormente se han realizado varios repintados, es decir, que cuenta con un mayor micraje de pintura, para la eliminación de ese arañazo no suele ser suficiente con la aplicación de aparejo y pintura de acabado, sino que, al igual que en una deformación, es necesaria la aplicación de masilla de relleno para nivelar la superficie. En definitiva, se podría hablar de arañazos superficiales y arañazos profundos cuyos procesos de reparación en chapa serían los siguientes:



**1**

Arañazo superficial.



**2**

Lijado con P400 (monocapa) o P500 (bicapa) hasta eliminar el arañazo. Es importante no usar la lijadora de canto para no provocar más daño (imagen superior).



**3**

Aplicación y lijado del aparejo. El lijado se realiza directamente con la lijas P400 (monocapa) o P500 (bicapa).



**4**

Aplicación de la pintura de acabado.



**5**

Arañazo profundo.



**6**

Dependiendo del micraje, se podría empezar con P80 o P100 hasta eliminar el arañazo. Es importante no usar la lijadora de canto para no provocar más daño.



**7**

Aplicación de la imprimación anticorrosiva epoxi sobre la chapa desnuda.



**8**

Aplicación y lijado de la masilla de relleno. El lijado se realiza primero con lijas P100 y P150 para desbastar, y se finaliza con P220 o P240. A continuación, se matiza el contorno de la zona enmasillada.



**9**

Aplicación y lijado del aparejo. El lijado se realiza primero con una lija P320, P340 o P360 para desbastar, y se finaliza con la P400 (monocapa) o P500 (bicapa).



**10**

Aplicación de la pintura de acabado.