

# SISTEMA DE REPARACIÓN RÁPIDA DE BERVEN



## Línea UV FLASH de SPRINT para reducir los tiempos de reparación

*El sistema de reparación rápida de SPRINT está compuesto por una masilla, un aparejo y un barniz, todos ellos monocomponentes que secan únicamente mediante radiación ultravioleta (UV) consiguiendo unos tiempos de secado muy reducidos. Este novedoso sistema de reparación ultravioleta, recibió en la Galería de Innovación de la Feria Motortec 2003 el "1er Premio a la Innovación Tecnológica" en la categoría de "Carrocería y Pintura".*

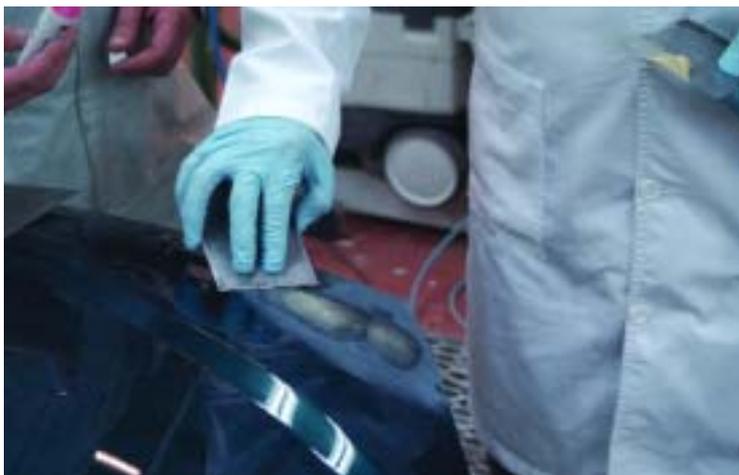
La empresa BERVEN, S.A., especialista en la fabricación de productos químicos para la reparación de chapa y pintura, bajo la marca de SPRINT, presentó en las instalaciones de Centro Zaragoza su Línea UV FLASH formada por una masilla, un aparejo y un barniz, que gracias a los fotoiniciadores que contienen, secan mediante la radiación UV con la consiguiente disminución de los tiempos de secado.

### S01 FLASH 1: MASILLA UV

Se trata de una masilla de poliéster semitransparente, de color neutro, y de un solo componente que utiliza radiación UV para un rápido secado de 3-4 minutos dependiendo del espesor aplicado.

El hecho de no precisar catalizador le confiere la cualidad de no tener pot-life o tiempo de vida de mezcla, ya que al endurecer únicamente por UV, mientras no se

exponga a este tipo de radiación, la masilla no cura, no existiendo desechos de producto catalizado. Además, no existe el riesgo de sangrados por un exceso de catalizador y está exento de porosidad. Sin embargo, esta masilla se puede utilizar como las masillas convencionales, añadiéndole el 2-3% de catalizador para masillas, en cuyo caso se comportará de modo semejante a las convencionales.



*Aplicación de Flash 1: Masilla UV*

El hecho de secar mediante UV hace que no le afecte la alta o baja temperatura en el tiempo de secado y que éste se vea reducido a 3 minutos colocando la lámpara de 400 W a 10 cm, frente a los 20-25 minutos de la masilla convencional, optimizando así los tiempos.

Además, este tipo de masilla también puede ser utilizada sobre sustratos plásticos.

#### **F01 FLASH 2: FONDO HS**

Se trata de un aparejo monocomponente HS, de baja emisión, de secado UV y con alto poder de relleno que permite obtener un espesor de hasta 100 micras mediante la aplicación de una sola mano, pudiendo ser lijado tras una breve exposición de unos 3-4 minutos con la lámpara de UV.

De color neutro y con un acabado mate, puede emplearse como aislante diluyéndolo con disolvente D01 Flash-T al 15%. En el caso de utilizarse como aparejo, se aconseja diluirlo con este mismo disolvente al 10%.

Las ventajas de ser un producto monocomponente hace que no tenga pot-life, pudiendo reutilizar el producto sobrante de la pistola en otra aplicación y evitar problemas de obturaciones en la pistola por secado de la pintura en su interior.

El hecho de secar mediante UV hace que no le afecte la alta o baja temperatura en el tiempo de secado y que éste se vea reducido a 3 minutos colocando la lámpara de 400W a 10 cm, optimizando así los tiempos.

#### **H01 FLASH 3: BARNIZ HS**

La última incorporación al sistema se trata de un barniz transparente acrílico monocomponente HS, de baja emisión y de secado UV. Ideado expresamente para la reparación rápida (spot repair), se puede aplicar tanto sobre base bicapa disolvente como base agua, incluso sobre barnices originales bien desengrasados aunque no estén lijados.

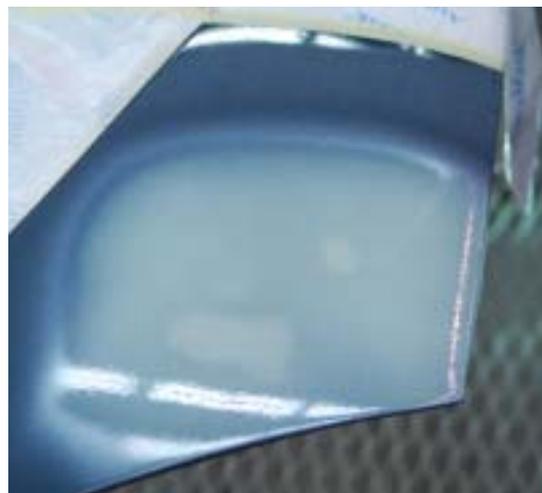
Las ventajas que aporta este barniz por ser un producto monocomponente y por secar mediante UV son las mismas que las del aparejo UV, con un tiempo de secado de 3-4 minutos colocando la lámpara de 400W a 10 cm.

#### **PROCESO DE REPARACIÓN CON LA LÍNEA UV**

El sistema recomendado por BERVEN para obtener los mejores resultados con la masilla, el aparejo y el barniz de la línea de reparación UV, es el siguiente:

- Pulir toda la pieza para conseguir una buena adherencia y desengrasarla para eliminar cualquier impureza.
- Lijar con P150 y P280 en la zona en la que se aplicará la masilla y desengrasar para eliminar los restos de lijado.
- Aplicar la masilla FLASH-1 en la zona dañada e iluminar con la lámpara de UV de 3 a 4 minutos dependiendo del espesor aplicado.
- Lijar la masilla con P180 y P280, y después afinar con P360 y P400.
- Desengrasar para eliminar los restos de lijado.
- Enmascarar la zona para la aplicación del aparejo.
- Aplicar aparejo FLASH-2 e iluminar con la lámpara de UV de 3 a 4 minutos dependiendo del espesor aplicado.
- Desengrasar con diluyente D01 (el mismo que se utiliza para la dilución del aparejo) para eliminar la pegajosidad de la película de aparejo.

*Aplicación de Flash 2: Fondo HS*



- Lijar la zona del aparejo con P400 y afinar con P500 o P600-P800 en caso de un plata, únicamente en la zona en la que se aplicará la base bicapa.
- Desengrasar para eliminar los restos de lijado.
- Enmascarar la zona para la aplicación de la pintura de acabado.
- Aplicar la base bicapa, ya sea base agua o base disolvente, y esperar hasta que se haya evaporado completamente. Se aconseja colocar la lámpara de IR durante 2 o 3 minutos para garantizar su secado.



Aplicación de Flash - 3: Barniz HS

- Aplicar una primera mano de barniz FLASH-3 sobre la base bicapa, esperar 1 minuto si la base aplicada es base disolvente y 2 minutos si es base al agua, y después iluminar durante 1 minuto. Gracias al rápido endurecimiento, antes de la aplicación de la segunda mano de barniz se pueden eliminar pequeñas impurezas que hayan podido aparecer.
- Aplicar la segunda mano de barniz FLASH-3, esperar 15 segundos e iluminar durante 2 minutos.
- Lijar únicamente la zona pulverizada con P1500-P3000.
- Pulir hasta eliminar totalmente las marcas de retoque y finalmente, abrillantar el resto de la pieza para unificar el brillo.

### OBSERVACIONES

A partir de la documentación suministrada y de las aplicaciones realizadas en el centro, se observa que con el sistema de reparación rápida UV:

- En la utilización del barniz y del aparejo, se aconseja emplear pistola con depósito metálico para evitar exponer los productos a la luz.

- Evitar mirar directamente la luz emitida por la lámpara. Es importante utilizar gafas de seguridad adecuadas.
- Las ventajas de salud y medio ambientales son: que se trata de productos exentos de isocianatos, que cumplen la normativa de bajo VOC y que no existen descartes ni desechos de productos catalizados.
- Se aconseja que tanto el aparejo como el barniz se diluyan antes de su aplicación, por lo que la Línea UV se completa con los diluyentes D01 para el aparejo y D03 para el barniz, pudiéndose diluir directamente en los botes para así tener el aparejo y el barniz listos al uso.
- Es importante iluminar bien todo el producto aplicado, ya que si queda alguna zona sin iluminar, el producto no termina de curar y presenta pegajosidad. En este caso, iluminar la zona con la lámpara hasta que endurezca completamente.
- La distancia a la que se coloca la lámpara es importante, ya que a mayor distancia, mayor tiempo de secado. Para un correcto curado de los productos seguir las instrucciones recomendadas por el fabricante en cuanto a tiempos y distancias de iluminación.
- BERVEN, S.A. dispone para su línea de UV de una lámpara manual de 400W y otra de mayores dimensiones de 5000W, diseñada para cubrir mayores superficies. La distancia a la que se coloca la lámpara de 5000W debe ser mayor que la de 400W, según indicaciones del fabricante. ■

### DATOS DEL FABRICANTE

#### BERVEN, S.A.

Pol. Ind. Vilanoveta, s/n - 08810

Sant Pere de Ribes (España)

Tel. +34 93 893 26 95 -

Fax +34 93 814 34 95 -

berven@berven.es - www.bervensprint.com