

## AUTOCLEAR WB DE SIKKENS



La innovación de un barniz base agua

Azko Nobel ha lanzado recientemente el único barniz basado en una resina base agua del mercado de reparación de carrocerías en España. Esta innovación tecnológica merece una atención especial y por eso Centro Zaragoza ha querido analizar este nuevo barniz que supone un adelanto a las próximas generaciones de pintura, que van evolucionando no sólo en cuestión de rendimiento, eficacia y calidad final de acabado, sino que además son respetuosos con el medio ambiente, cumpliendo con la legislación referente al contenido en VOC.

Este nuevo barniz base agua de dos componentes que presenta la marca SIKKENS perteneciente a Azko Nobel, presenta la particularidad de tener una apariencia blanquinosa durante su aplicación, ayudando al pintor a un mayor control de la cubrición. Diseñado especialmente para un excelente resultado sobre el sistema bicapa Autowave, puede aplicarse tanto sobre bicapas al agua como al disolvente, en cuyo caso es aconsejable añadir un 5% de endurecedor a la base cuando se requieran altos estándares de calidad.

Para la preparación del barniz se emplean cuatro productos:

- AutoClear WB
- AutoClear WB Hardener
- AutoClear WB Reducer
- Autowave Activator (el mismo que se emplea en la formulación de la base bicapa al agua)

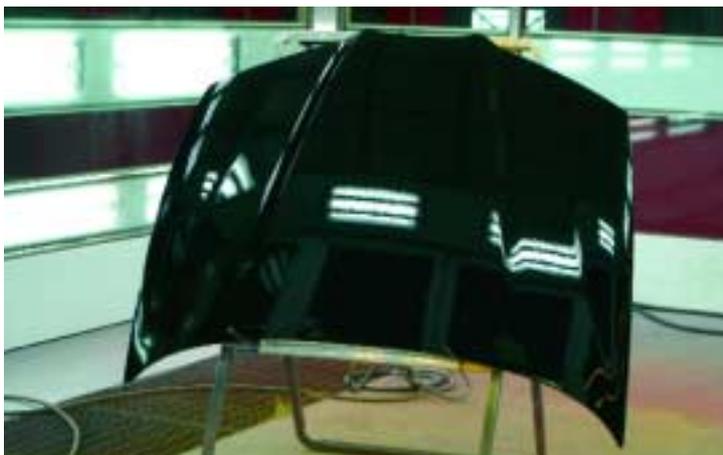
Con una relación de mezcla en volumen de 100:50:30:30-40 (regleta nº10) y en peso de 100:51:27:35.



Es importante que a la hora de preparar el barniz se añada primero el AutoClear WB, AutoClear WB Hardener y AutoClear WB Reducer, se agite bien la mezcla y entonces, añadir a continuación el Autowave Activator y agitar de nuevo, para conseguir así el mejor resultado. Lo que no debe hacerse nunca es utilizar Activador WB Fast con AutoClear WB.

Una vez preparado el barniz, el proceso de aplicación consiste en una primera capa fina uniforme, dejar un tiempo de evaporación entre 0 y 3 minutos, y aplicar a continuación una segunda capa mojada, consiguiendo un espesor total de 50-60  $\mu\text{m}$ .

Es en esta segunda aplicación cargada en la que se hace más evidente el aspecto blanquinoso del barniz, que va desapareciendo conforme pasa el tiempo hasta obtener una capa de acabado con una alta transparencia y brillo. Después su aplicación, precisa un tiempo para estirar completamente y dejar una capa lisa y uniforme. Además, a partir de las aplicaciones realizadas, se observa que el barniz presenta una alta resistencia al descuelgue.



No es necesario dejar tiempo de evaporación antes del secado en cabina a 60°C, sin embargo, para el sistema cabina+horno, se recomienda dejar un tiempo de evaporación de 5 minutos antes de secar a 60°C. Además, no se deben utilizar para el secado del barniz sistemas de aireación utilizados para Autowave ya que inciden negativamente en la apariencia final del barniz.

El tiempo de secado en cabina a 60°C de este barniz es de tan sólo 35 minutos, compitiendo con los barnices base disolvente de última tecnología. Después del secado a 60°C, hay que dejarlo enfriar a temperatura ambiente para completar el proceso de endurecido total.

En el caso de emplear un equipo de secado por infrarrojos de onda corta, tras aplicar el barniz dejar evaporar 5 minutos y aplicar los infrarrojos a baja potencia durante 5-7 minutos, seguidos de otros 5-7 minutos a alta potencia, y a una distancia de 70 cm. (Temperatura máxima 80°C).

La incorporación al mercado del barniz AutoClear WB permite completar el sistema base agua en el repintado del automóvil, compuesto por imprimación, aparejo, base bicapa y barniz, consiguiendo así un proceso comprometido con el medio ambiente, ya cumple con las limitaciones de emisiones de VOC, además de la ventaja que supone la disminución de olores, tanto para los operarios como para el entorno del taller, y la minimización de riesgos para la salud de los operarios. ■



**Azko Nobel Car Refinishes, S.L.**

Feixa Llarga, 14-20 (Zona Franca)  
08040 Barcelona - España  
Tel. 93 267 08 11  
Fax 93 267 08 23  
Sikkens.España@AzkoNobel.com  
www.sikkens.es