

RATIO-Spot-Repair de GLASURIT



En busca de la rapidez, calidad y rentabilidad.

Glasurit ha desarrollado los sistemas RATIO basados en la sencillez, racionalidad, claridad y seguridad en los resultados. Está compuesto por: RATIO-HS (Serie 22), RATIO-AQUA (Serie 90), RATIO-CLASSIC (Serie 55), RATIO-COLOR (búsqueda rápida y precisa del color con los sistemas COLOR-PROFI) y RATIO-TRUCK (vehículos comerciales con las Series 18 y 66). Y dentro de este amplio programa, se encuentra el RATIO-CONCEPT-Plus, cuyo objetivo es aumentar la eficiencia y mejorar los procesos de trabajo en el taller y en la administración, y en el que cabe destacar RATIO-Spot-Repair, un equipo especialmente diseñado para la reparación de pequeños daños de pintura en la carrocería de los automóviles.

RATIO-Spot-Repair es una nueva forma de trabajo dirigida a la reparación rápida de daños de poca importancia como pequeños golpes de aparcamiento o rayas de llaves.

Su aplicación supone un importante ahorro de tiempo y materiales, lo que significa un incremento en la productividad y rentabilidad del taller de pintura.

Este nuevo sistema ha sido probado en las instalaciones de Centro Zaragoza, obteniéndose muy buenos resultados, al alcanzar un procedimiento de pintado eficiente y económico para la reparación de pequeños desperfectos.

Área de aplicación

El Spot-Repair está indicado para daños de poca importancia, en el que se cumpla:

- Piezas con daños de hasta 3 cm de diámetro.
- Zonas dañadas sin deformaciones (abolladuras, rayas, impactos de piedra).
- Máximo 2 zonas dañadas por pieza, ya que en caso contrario, es más económico la reparación de la pieza completa.
- En superficies verticales.
- En superficies horizontales exclusivamente en la zona adyacente a los cantos: hasta 15 cm.

Equipo

El Spot-Repair-Set se presenta en un maletín que está compuesto por cuatro elementos:

- 0.5 l de Glasurit Spot-Blender 352-500, producto indicado para las zonas de transición que permite que tras el secado del barniz sólo sean necesarios unos mínimos trabajos de pulido.
- 2 pistolas de aplicación SATA minijet 2 HVLP SR.
- Vale de formación para un cursillo especial de dos días que incluye tendencias del mercado, valoración de daños, localización del tono de color, trabajos de enmascarado, preparación de fondos, trabajos de lijado, aplicación de aparejos, trabajos de pintura, sistemas de secado y pulido, y productos y equipos.
- Documentación del curso en manual y CD-ROM.

Procedimiento de trabajo

La reparación está autorizada con los sistemas de pintura de acabado Glasurit de las Series 22, 55 y 90. El procedimiento recomendado por Glasurit a seguir es el siguiente:

- Valoración de los daños.



- Identificación del tono de color con ayuda de COLOR-PROFI-System.
- Enmascarado del vehículo.
- Limpieza de la pieza con disolvente limpiador de siliconas y alquitrán: Glasurit 541-5.
- Pulimentado de la zona y limpieza con limpiador Glasurit 700-1.



- Lijado de las zonas dañadas: Al agua con lijas de grano P1200 hasta P2000, o en seco con P240 hasta P2000; y limpiar con Glasurit 700-1.
- Si es necesario, enmasillado con Multimasilla Ratio Glasurit 839-20. Dejar secar y lijar en seco con lijas de grano P240 hasta P400, y limpiar con Glasurit 700-1.
- Aplicación de dos manos de Aparejo Monocomponente al agua Glasurit 76-71 para aislar la zona. Dejar secar y lijar con granos P2000 - P4000. Limpieza con Glasurit 700-1.
- Aplicación de la pintura de fondo bicapa ya sea de la Serie 55 (2:1 con el disolvente Glasurit 352-91) o la Serie 90 (1:1:1 con barniz de difuminado Glasurit 90-M5 y aditivo de ajuste Glasurit 93-E3). Emplear la pistola del equipo, minimizando la presión de pulverización hasta 1,0 - 2,0 bar aproximadamente, cubriendo desde fuera hacia dentro para igualar el efecto.
- Aplicación del barniz: se recomienda Glasurit Racing-Clear 923-144 (aunque también pueden emplearse el 923-155 y el 923-255) en un 2:1 + 30% con los endurecedores 929-71 (MS), 929-91 (HS) ó 929-70 (polar) y el disolvente 352-91. Aplicación en 2-3 manos con la pistola del equipo.
- En el caso de acabado monocapa con la serie 22, se aplica el esmalte en un 2:1 + 30% con los endurecedores 929-71 (MS), 929-91 (HS) ó 929-70 (polar) y el disolvente 352-91. Aplicación en 2-3 manos con la pistola del equipo, minimizando la presión de pulverización hasta 1,0 - 2,0 bar aproximadamente, cubriendo desde fuera hacia dentro para igualar el efecto.
- Aplicación de Glasurit Spot-Blender 352-500 en las zonas de transición en 1-2 manos con la pistola del equipo. Secado de unos 10 minutos con equipo de IR.
- Pulimentado fino tras el enfriamiento, pulverizado con limpiador Glasurit 700-1 y secado frotando. Si es necesario, pulir de nuevo.
- Desenmascarado, limpieza del vehículo y control de calidad. ■

