

P

ermacron Barniz 3:1 ultra rápido de Spies Hecker

Rapidez y calidad en un mismo producto

MUCHO SE HABLA HOY EN DÍA DE LA CARROCEÍA RÁPIDA, QUE IMPLICA LA UTILIZACIÓN DE PRODUCTOS, PROCESOS Y EQUIPOS DE RÁPIDA APLICACIÓN Y SECADO. EN ESTE SENTIDO, SURGEN CADA VEZ MÁS NUEVOS PRODUCTOS QUE OFRECEN UNA ALTA CALIDAD Y DISMINUYEN LOS TIEMPOS DE SECADO Y MANO DE OBRA. PERO NO SOLAMENTE TIENEN INTERÉS DE CARA A LA CARROCEÍA RÁPIDA SINO TAMBIÉN PARA CUALQUIER TIPO DE REPARACIÓN, YA QUE EL MERCADO DE LA REPARACIÓN DEMANDA ESTE TIPO DE PRODUCTOS QUE BUSCAN AUMENTAR LA RENTABILIDAD Y POR TANTO LOS BENEFICIOS DEL TALLER.



Spies Hecker dispone de una amplia gama de productos para el pintado de automóviles con una alta calidad, y entre las novedades que presenta se encuentra el Barniz ultra rápido Permacron 8005 para un repintado rápido, caracterizado por un tiempo de secado muy corto y una alta calidad de acabado para pequeñas reparaciones.

Este barniz ha sido probado en CENTRO ZARAGOZA, obteniéndose muy buenos resultados. Se trata de un barniz de dos componentes 2K acrílico con una relación

de mezcla de 3:1, que no precisa diluyente y con las propiedades de un Altos sólidos.

Su aplicación se realiza mediante una primera mano ligera, cubierta por una segunda mano completa, o dos manos húmedas, obteniéndose un espesor óptimo de unas 50 - 60 micras.

El resultado es un barniz de fácil aplicación, alta transparencia y estiramiento, obteniéndose un buen acabado superficial.

De este barniz destaca su rápido secado, que se



encuentra en torno a los 15 minutos a 60°C, sin que por ello disminuya el estiramiento y brillo final alcanzado. Su única limitación es consecuencia de este corto tiempo de secado, y es que sólo es aplicable a pequeñas reparaciones, que tengan como máximo dos piezas.

El endurecedor empleado será el HS 3310, indicado para sistema de Altos sólidos en condiciones normales, o el HS 3309 rápido en el caso de mezcla con plastificante 9050 para plásticos, o el HS 3315 lento si el tiempo de secado es demasiado rápido. ■



F I C H A T É C N I C A

Substratos:

1. Superficies donde tenga aplicado el Permacron Bases Metalizadas Serie 293 o Permacron Bases Nacaradas Serie 295.
2. Superficies donde tenga aplicado el Permahyd Bases Bicapa Serie 280 o Permahyd Bases Nacaradas Serie 285.

Aplicación:

Proporción de mezcla:	3:1 en volumen con Permasolid Endurecedor 3310 o, 3:1 en volumen con Permasolid Endurecedor 3315 lento.
Tiempo de vida de mezcla ("pot-life"):	aprox. 2,5 horas a 20°C
Diluyente:	Permacron Diluyente 3364
Viscosidad de aplicación:	16 segundos DIN 4, 20°C
Dilución:	No es necesario
Pistola de aplicación:	Alimentación por gravedad con pico 1.3 - 1.4 mm. Alimentación por succión con pico 1.5 - 1.7 mm. Presión de aplicación: 4 bar.
Pistola de aplicación HVLP:	Alimentación por gravedad con pico 1.3 - 1.4 mm. Alimentación por succión con pico 1.5 - 1.9 mm. Presión en boquilla: 0.7 bar.
Nº de manos:	2 manos, con 5 minutos de intervalo entre mano y mano.
Espesor seco aplicado:	50 - 60 µm.

Secado:

Secado al aire (20°C):	Fuera de polvo: 15 - 20 minutos. Seco y manipulable: aprox. 4 horas
Secado en cabina:	Tiempo de evaporación de solventes ("Flash-off"): 5 minutos a 20°C. Tiempo de secado: Aprox. 15 minutos a 60°C (temperatura del objeto)
Secado por IR:	Tiempo de evaporación de solventes ("Flash-off"): 5 minutos. Tiempo de secado: Onda media: 15 - 20 minutos. Onda corta: 10 - 15 minutos.