

## P rueba de la masilla de poliéster “Futura” de Roberlo



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La masilla FUTURA es una masilla de poliéster multifuncional. La característica que más llama la atención en su baja densidad, 0,75 g/cm<sup>3</sup>, que resulta muy diferente al del resto de las masillas, cuyas densidades son del orden de 1,30 g/cm<sup>3</sup>, en el caso de las masillas más ligeras, hasta los 2,00 g/cm<sup>3</sup> que pueden llegar a tener las masillas convencionales. Por esto ROBERLO denomina a esta nueva masilla como ULTRALIGERA UNIVERSAL.

Esta cualidad se traduce, a la hora del lijado, en una mayor facilidad para el mismo, consiguiéndose tiempos de lijado notablemente inferiores a los obtenidos con una masilla convencional, incluso utilizando lijas de granos más finos. Consiguiéndose además un importante ahorro en abrasivos, ya que el grado de embazamiento de las lijas es menor, y por tanto se alarga su duración.

Por otro lado, con una masilla convencional el proceso de lijado suele empezarse con lijas de grano P80 o P100, para continuar con P150, y finalizar el lijado con granos P240. Con la masilla FUTURA de ROBERLO, este proceso puede iniciarse directamente con lijas de grano P150, e incluso con P180 en pequeñas extensiones, para segui-

damente acabar con el P240. De esta forma se consigue, además de un ahorro de tiempo, una mayor seguridad en la calidad del acabado final, ya que la utilización de abrasivos más finos (ningún momento se usan lijas más bastas que las de grano P150) ayuda a evitar la aparición de marcas de lijado en la zona reparada.

Otra importante propiedad de esta masilla es su gran elasticidad, lo que le proporciona una mayor resistencia al impacto que las masillas de poliéster convencionales, además de poderse aplicar sobre materiales plásticos flexibles.

### PRUEBAS REALIZADAS EN CENTRO ZARAGOZA

Las pruebas realizadas en CENTRO ZARAGOZA con la masilla FUTURA de ROBERLO nos han permitido corroborar todas las propiedades descritas para esta masilla. En todos los casos, se han conseguido tiempos de lijado menores y se ha consumido un menor número de lijas, obteniendo un buen acabado, tras la aplicación del aparejo.

Es importante destacar que para la preparación de esta masilla, el catalizador se añade en una proporción del 4% en peso. Dado que el peso específico de esta masilla es aproximadamente la mitad que el de las convencionales, y que la proporción en peso de catalizador que se añade a estas masillas es del 2%, resulta que la cantidad de catalizador que debe añadirse por volumen de masilla es la misma, ya sea para la masilla FUTURA o para una convencional. ■

#### Información Técnica

<b>Naturaleza:</b> Masilla de poliéster insaturado / catalizador de peróxido orgánico.	
<b>Color:</b> Azul	
<b>Peso específico:</b> 0.75 kg/l a 20°C	
<b>Proporción de mezcla:</b> 100:4 en peso (4 g de catalizador por cada 100 g de masilla).	
<b>Vida de la mezcla o "pot life":</b> 7 minutos a 10°C	
<b>Tiempo de secado:</b>	5 minutos a 20°C
	4 minutos a 30°C
	30 minutos a 10°C
	25 minutos a 20°C
	15 minutos a 30°C
5 minutos con Infrarrojos a 80 cm de distancia (Temperatura máxima 80°C)	
<b>Proceso de lijado:</b>	Inicio, lijadora de órbita 5-7mm, lija de grano P150
	Final, lijadora de órbita 3-5 mm, lija de grano P240
<b>Superficies sobre las que se puede aplicar:</b>	
Acero, Aluminio, Acero galvanizado, Poliéster y Plásticos.	

