

Escobillas limpiaparabrisas y lámparas, un importante tándem de la seguridad activa **“Ver y ser visto”, la nueva campaña de Bosch Automotive Aftermarket**

Octubre de 2018
ES 857

- ▶ La campaña “Ver y ser visto” se lanza durante el mes de octubre para la red de distribuidores de Bosch, así como para los talleres.
- ▶ Los limpiaparabrisas Bosch se diseñan y fabrican para obtener máxima eficiencia y funcionalidad, así como una larga vida útil.
- ▶ La calidad, fiabilidad y durabilidad de las lámparas Bosch mejoran la seguridad en el tráfico.

Bosch Automotive Aftermarket lanza durante este mes de octubre la campaña “ver y ser visto” dirigida a su red de distribuidores y talleres, con el objetivo de potenciar las ventas de escobillas limpiaparabrisas y lámparas, dos importantes elementos de seguridad activa en el vehículo. En el caso de las escobillas, el distribuidor recibirá un bote concentrado de líquido limpiaparabrisas por la compra de cada juego (un set o dos unitarias) de las gamas Aero Twin Plus o Retrofit. Por su parte, durante los meses de octubre y noviembre, el distribuidor tendrá unas condiciones ventajosas a la hora de comprar lámparas Bosch.

Limpiaparabrisas Bosch: máximo rendimiento, máxima seguridad

Los limpiaparabrisas son un componente muy importante en la seguridad activa del vehículo, ya que su objetivo es proporcionar una excelente visibilidad al conductor en las más diversas condiciones climatológicas. Cuando se activa el motor, el limpiaparabrisas tiene que barrer a su paso el agua sin dejar huella, facilitando la visibilidad y sin que se produzcan molestos ruidos mecánicos durante su acción de barrido. Los limpiaparabrisas Bosch han sido diseñados y fabricados para obtener la máxima eficiencia, funcionalidad y larga vida útil. Con su extensa gama de productos, Bosch ofrece exactamente las escobillas adecuadas para cada tipo de vehículo.

La **gama Aero Twin** proporciona la máxima eficacia y tecnología. Con tecnología Evodium que permite mantener la presión uniforme en todo el parabrisas con dos ejes de acero integrados, garantizando un barrido eficiente. Además, dispone de spoiler integrado aerodinámico que reduce la vibración y el ruido, incluso a altas velocidades. La suavidad y flexibilidad de la goma garantizan una limpieza eficiente y silenciosa.

La **gama Twin** incluye un tratamiento doble de pintura anticorrosiva, así como goma con dos componentes combinados que generan suavidad en la limpieza y reducen el desgaste de la goma. Además, dispone de una estructura metálica robusta, resistente y duradera. Las garras rectangulares que permiten un ajuste preciso en la goma, garantizan una limpieza eficaz. Es la escobilla ideal para los conductores que buscan durabilidad, así como para flotas y camiones.

Finalmente, la **gama Eco** ofrece calidad y seguridad a precios atractivos. Aparte de no agredir el medio ambiente debido a la goma natural, estos limpiaparabrisas garantizan la máxima eficiencia y seguridad al conductor. El montaje es rápido y fácil debido a su adaptador Quick-Clip.

Un mantenimiento adecuado es sinónimo de una mejor visibilidad

Para mantener un nivel de visibilidad adecuado, es importante seguir algunas recomendaciones como verificar su correcta aplicación y, en caso necesario, cambiar las escobillas cuando se observen fisuras en la goma, trepidación o fallos en la limpieza de barrido. Además, por seguridad se recomienda cambiar las escobillas siempre por parejas, como mínimo, una vez al año. Igualmente, se debe revisar que la presión y ajuste de los brazos estén en buenas condiciones, que el nivel del depósito de agua del sistema limpiaparabrisas sea el correcto y que los aspersores de agua tengan el correcto ángulo, en dirección al parabrisas.

Lámparas Bosch: sinónimo de fiabilidad, durabilidad y robustez

Ver y ser visto es un aspecto fundamental de la seguridad en la carretera, donde la iluminación juega un papel vital. En particular, cuando se conduce en invierno y en otoño las reacciones rápidas son esenciales para poder hacer frente a las adversas condiciones climáticas y de la carretera. Por lo tanto, es importante garantizar con lámparas de alta calidad, como las de Bosch, la mejor visibilidad en cada momento. De esta forma, se podrán reconocer situaciones peligrosas de manera más rápida y reaccionar a tiempo cuando sea necesario. Es igualmente importante que los demás nos

vean con claridad. Si, por ejemplo, una luz de freno no funciona adecuadamente, las colisiones traseras son prácticamente inevitables. Lo mismo es aplicable a un intermitente defectuoso.

Más de la mitad de los vehículos en circulación tienen fallos graves en el sistema de iluminación. Unos faros defectuosos o ajustados incorrectamente representan un peligro para todos los usuarios de la carretera, ya que impedirán ver o que seamos vistos. Las lámparas de Bosch satisfacen plenamente los más elevados requisitos de calidad. Además, su durabilidad supera claramente las cotas exigidas por la legislación actual, siendo sinónimo de fiabilidad y de robustez. Por eso, incrementan la seguridad en el tráfico vial y el confort durante la marcha mediante una buena iluminación de la carretera, sin deslumbrar a los demás automovilistas.

En su actual programa de iluminación, Bosch propone una amplia oferta para la gran mayoría de vehículos y las lámparas adecuadas para todos los faros y luces, desde 6V hasta 12 y 24V, sin olvidar las lámparas de descarga de xenón. Las diferentes líneas de lámparas comercializadas por Bosch Automotive Aftermarket permiten responder a todas las necesidades del consumidor final, ya sea en términos de vida útil, de rendimiento o estilo.

La gama **Ultra White** para faros delanteros ofrece un estilo elegante y moderno gracias a su efecto xenón blanco. Su revestimiento especial azul permite alcanzar una temperatura de color de hasta 4.200K. También proporciona una mejor luz y una mayor intensidad. Así, el conductor detecta antes las señales y las marcas de la carretera, ganando en comodidad durante la conducción nocturna y con malas condiciones de visibilidad.

La gama **Xenon White HID** para faros delanteros con tecnología de Xenón proporciona una temperatura de color de hasta 5.500K, lo que le permite conseguir un blanco similar al que ofrecen los faros LED. También ofrece un 20 por ciento más de rendimiento que una lámpara Xenón estándar. De esta forma, el conductor disfruta de una conducción más segura con tiempos de reacción menores gracias a una alta luminosidad y un largo haz de luz. Adicionalmente a una mayor temperatura de color, las ventajas de la tecnología Xenón frente a la halógena se traducen en una vida útil especialmente larga (a menudo más larga que la vida del vehículo) para un menor consumo de energía, una mayor eficiencia y una máxima resistencia a las vibraciones, ya que no hay filamento.

Consejos para un correcto funcionamiento del sistema de iluminación

Para garantizar el correcto funcionamiento del sistema de iluminación es importante sustituir las lámparas por juegos, con lo que se evitará una disparidad de iluminación entre el lado derecho y el izquierdo. Además, la vida útil de dos lámparas nuevas funcionando en las mismas condiciones es más o menos igual, por lo que, cuando se ha fundido una, es cuestión de tiempo hasta que falle la otra. Las lámparas no sólo hay que cambiarlas cuando se fundan, sino que, al ir desgastándose, es recomendable su sustitución cada dos años. También se debe de evitar tocar las bombillas, ya que cuando los dedos entran en contacto con ellas, se deposita una capa fina de grasa presente en la piel que se quemará y creará una capa opaca que disminuirá la potencia y el haz de luz, aparte de causar un calentamiento desigual que reducirá su vida útil.

Un ajuste incorrecto de los faros puede causar riesgo de deslumbramiento para otros usuarios de la carretera. Por eso, es imprescindible revisar su ajuste periódicamente, comprobando también la correcta fijación de la bombilla, ya que podría provocarse una vibración excesiva y que se generen cortocircuitos en los filamentos que ennegrezcan la bombilla.

Contacto para la prensa:

Lorenzo Jiménez

Teléfono +34 91 3279 226

E-Mail: comunicacion.bosch@es.bosch.com

La división Automotive Aftermarket (AA) suministra al mercado de la postventa y a los talleres de todo el mundo una completa gama de equipos de reparación y diagnóstico de taller, además de una extensa gama de recambios – desde producto nuevo y reconstruido hasta soluciones de pre-montaje para turismos y vehículos industriales –. Su catálogo incluye tanto productos Bosch fabricados para primer equipo, como para la postventa y servicios desarrollados y fabricados por Bosch. Los más de 18.000 colaboradores en 150 países y una red logística global aseguran que las 650.000 diferentes piezas de recambio lleguen a los clientes en el tiempo acordado. Dentro de sus operaciones ‘Automotive Service Solutions’, AA suministra técnica de comprobación y de reparación para talleres y software de diagnóstico, formación e información. La división es responsable, asimismo, de la red “Bosch Service”, la red de talleres independientes más grande del mundo, con unas 17.000 franquicias. Además, AA es también responsable de más de 1.000 talleres de la red ‘AutoCrew’.

Para más información diríjase a la página web: www.bosch-automotive.com

El Grupo Bosch es un proveedor líder mundial de tecnología y servicios. Emplea aproximadamente a 402.000 personas en todo el mundo (al 31 de diciembre de 2017). La compañía generó, en 2017, unas ventas de 78.100 millones de euros. Sus operaciones se agrupan en cuatro áreas empresariales: Mobility Solutions, Industrial Technology, Consumer Goods, y Energy and Building Technology. Como empresa líder del IoT, Bosch ofrece soluciones innovadoras para smart homes, smart cities, movilidad conectada e Industria 4.0. Utiliza su experiencia en tecnología de sensores, software y servicios, así

como su propia nube IoT, para ofrecer a sus clientes soluciones conectadas transversales a través de una sola fuente. El objetivo estratégico del Grupo Bosch es ofrecer innovaciones para una vida conectada. Bosch mejora la calidad de vida en todo el mundo con productos y servicios innovadores, que generan entusiasmo. En resumen, Bosch crea una tecnología que es "Innovación para tu vida". El Grupo Bosch está integrado por Robert Bosch GmbH y sus aproximadamente 440 filiales y empresas regionales en unos 60 países. Incluyendo los socios comerciales y de servicio, la red mundial de fabricación, ingeniería y ventas de Bosch cubre casi todos los países del mundo. La base para el crecimiento futuro de la compañía es su fuerza innovadora. Bosch emplea en todo el mundo a unas 64.500 personas en investigación y desarrollo repartidas entre 125 emplazamientos.

Más información online:

www.bosch.com y www.bosch-press.com, <http://twitter.com/BoschPresse>.

Facebook: www.facebook.com/BoschEspana

Twitter: www.twitter.com/BoschEspana