



Proceso de rectificad de pequeños defectos

- Ahorra tiempo y dinero
- Un acabado perfecto a la primera
- Tus clientes, siempre 100% satisfechos



¿Qué tipo de defecto necesitas rectificar?

	MOTA PEQUEÑA	MOTA GRANDE	DESCOLGÓN
1 Eliminación del defecto <ul style="list-style-type: none"> • Círculo abrasivo 32mm + Lijadora neumática rotorbital de motas acodada 32 mm sin aspiración (28737). 	 2000 PN33895	 1500 PN33892	 1000 PN33889
2 Afinado <ul style="list-style-type: none"> • Círculo abrasivo 32mm + Lijadora neumática rotorbital de motas acodada 32 mm sin aspiración (28737). 	 3000 PN33901	 2500 PN33898	 3000 PN33901
En todos los casos			
3 Pulido <ul style="list-style-type: none"> • Máquina Rotex 90 de Festool Automotive Systems en posición de pulido. 	Paso 1 PN50499 3M™ Perfect-It™ III Boina de Pulido Verde 75 mm PN51815 3M™ Perfect-It™ III Desbastado de Corte rápido Fast Cut Plus Extreme 1KG	Paso 2 PN50536 3M™ Perfect-It™ III Boina de Abrillantado Amarilla 75 mm PN80349 3M™ Perfect-It™ III Abrillantador Extrafino Plus 1L	

*Si el defecto es grande en superficie, se recomienda utilizar el abrasivo en formato 115mm x 68mm a mano.

*En caso de que el trabajo se realice a mano, se recomienda introducir un paso intermedio con 3M™ Trizact™ P6000 antes del pulido.

* La máquina ROTEX 90 se adapta al diámetro de 75mm con el Plato de pulido PN202698