

Fórmula renovada para LOCTITE 577 y LOCTITE 518

LOCTITE desarrolla nuevas fórmulas para seguir innovando

LOCTITE, en línea con su compromiso de innovación, renueva sus productos anaeróbicos. La nueva fórmula del sellador de roscas LOCTITE 577 proporciona mayor resistencia térmica y mejores prestaciones en metales pasivos. Además, el formador de juntas mejorado LOCTITE 518 ofrece ahora mayor flexibilidad y adhesión, gracias a los componentes de su nueva formulación.

Las claves del éxito de LOCTITE residen en su fuerte apuesta por la Investigación, el Desarrollo y la Ingeniería (I+D+i). Con productos que actualmente se comercializan en más de 80 países alrededor del mundo, LOCTITE es líder mundial del mercado de adhesivos y selladores, y ofrece soluciones de mantenimiento para todas las operaciones de adhesión, sellado, limpieza, lubricación, protección y reconstrucción de superficies. Su compromiso con la innovación asegura el desarrollo de nuevas tecnologías que garantizan soluciones cada vez más avanzadas. Productos como LOCTITE 518 o LOCTITE 577 son fruto de la apuesta de la marca por la innovación.

La marca ha desarrollado una nueva fórmula innovadora para el formador de juntas **LOCTITE 518** que cura incluso cuando la superficie está ligeramente contaminada, ofreciendo mayor flexibilidad y adhesión además de mejores prestaciones en metales pasivos sin la aplicación de un activador. La nueva fórmula tolerante a ligeras contaminaciones de aceite de LOCTITE 518 asegura un curado más consistente en condiciones reales de producción y de mantenimiento, mejorando por consiguiente la calidad. Además, proporciona mayor resistencia sobre superficies con contaminantes industriales y bridas de metales pasivos, simplificando los procesos de aplicación y reduciendo los costes. Se han mejorado las propiedades de adhesión de LOCTITE 518 para permitir diseños más ligeros donde las bridas tengan espesores inferiores, un curado más robusto y mayor durabilidad. Lo que hace posible que los montajes se puedan someter a condiciones operativas más severas.





Excellence is our Passion



Asimismo, LOCTITE ha lanzado la nueva fórmula de su sellador de roscas **LOCTITE 577** que proporciona mayor tolerancia a aceites, resistencia térmica incrementada y un curado más robusto en metales pasivos. Su nueva formulación ofrece mejores prestaciones en condiciones reales de producción y de mantenimiento, asegurando un curado más consistente sobre superficies contaminadas. Ahora LOCTITE 577 ofrece mejores prestaciones en metales pasivos sin la aplicación de un activador, lo que simplifica los procesos de aplicación y permite la utilización de tuberías y conexiones resistentes a la corrosión. Este sellador de roscas proporciona mejor rendimiento al ofrecer mayor resistencia térmica sin fugas: resiste temperaturas de hasta 180°C. Además, evita la soldadura por fricción y la corrosión, previene las fugas

causadas por vibraciones y cargas de impacto, no se deforma, ni se contrae y no bloquea el sistema.

Sobre los Adhesivos LOCTITE

Los adhesivos industriales están cambiando radicalmente el mundo de la fabricación, y los adhesivos LOCTITE han estado siempre al frente de la innovación. Durante más de 60 años, los productos LOCTITE han aumentado drásticamente la fiabilidad de los montajes roscados y adhesivados. Desde la ingeniería de diseño hasta la línea de producción y el mantenimiento, la marca LOCTITE ofrece soluciones para cada paso de los procesos. Para ver como los adhesivos LOCTITE están transformando los procesos de fabricación y mantenimiento visite www.loctite.es

Sobre [Henkel Internacional](#)

Henkel opera en todo el mundo con marcas y tecnologías líderes en tres negocios: Laundry & Home Care, Beauty Care y Adhesive Technologies. Fundada en 1876, Henkel ocupa posiciones de liderazgo a nivel global tanto en los mercados de los negocios de consumo como en los industriales, con marcas tan conocidas como WiPP Express, Schwarzkopf y Loctite. Henkel cuenta con cerca de 50.000 empleados y en el año 2015 obtuvo unas ventas de 18.100 millones de euros, con un beneficio operativo depurado de 2.900 millones de euros. Las acciones preferentes de Henkel cotizan en el Índice Bursátil Alemán (DAX).

Sobre [Henkel Ibérica](#)

En España Henkel Ibérica se instaló en 1961 tras la compra de la empresa española Gota de Ámbar. En 1970 entró también en el mercado portugués. La compañía cuenta con un centro de producción y cuatro de distribución propios en la Península Ibérica y cerca de 1.000 empleados. Además tiene tres centros y una spin-off de I+D para el desarrollo de adhesivos a nivel mundial. En el 2015, las ventas de los tres negocios de Henkel Ibérica alcanzaron unas ventas globales de más de 500 millones de euros.

Para más información:

Burson - Marsteller
Tel. 93 201 10 28

Francesca La Rosa francesca.larosa@bm.com
Cristina Andreu cristina.andreu@bm.com

