

Nota de prensa

Axalta Coating Systems
Horbeller Str. 15
50858 Colonia
Alemania
axaltacoatingsystems.com

Contacto
María Jesús Rubio Alonso
DA Public Relations Ltd
D +44 207 692 4964
maria@dapr.com



Para publicación inmediata

Axalta celebra 150 años en la industria de pinturas y recubrimientos

Filadelfia, Pensilvania, EE.UU. 11 de enero de 2016 – En 2016, Axalta Coating Systems (NYSE: AXTA) celebra 150 años creando innovadoras pinturas y recubrimientos industriales. El patrimonio de Axalta se remonta a 1866, cuando sus primeros productos fueron desarrollados en Alemania y desde entonces la compañía ha crecido hasta convertirse en uno de los principales fabricantes del mundo de pinturas y recubrimientos líquidos y en polvo.

“Todos nosotros en Axalta estamos muy entusiasmados de llegar a este importante hito en la historia de nuestra compañía”, explicó el Presidente y Director Ejecutivo de Axalta, Charlie Shaver. "Durante los próximos 12 meses vamos a celebrar nuestro pasado y construir sobre nuestro amplio conocimiento y experiencia para los próximos 150 años. Con cerca de 13.000 empleados y 120.000 clientes en 130 países, vamos a seguir utilizando tecnologías avanzadas para desarrollar recubrimientos de última generación mientras que proporcionamos excepcional calidad y servicio en los próximos años".

Desde los primeros productos que suministraron los fabricantes europeos de transporte con pinturas de colores en el siglo XIX, Axalta evolucionó para satisfacer las necesidades de una industria automovilística que floreció en el siglo XX. En la década de 1920, Axalta introdujo el primer secado rápido, la línea de lacado multicolor para la producción de automóviles en los EE.UU. Los científicos de la compañía desarrollaron las ecuaciones de color L, a, b que se convirtieron en una herramienta analítica clave en el catálogo de la ciencia del color. En las décadas siguientes, la tecnología de Axalta evolucionó para producir recubrimientos que eran cada vez más duraderos y productivos. En la década de 1980, la compañía marcó el comienzo de los primeros sistemas de pinturas responsables con el medio ambiente con la introducción de pinturas de base agua.

Sobre la base de la experiencia adquirida con los productos de sus marcas originales: Spies Hecker® y Standox®, Axalta diversificó para proporcionar a los pintores productos y sistemas de pintura mejorados. En la década de 1990, la familia de productos al agua de Cromax® se introdujo en los talleres de chapa y pintura. Herramientas de color como el espectrofotómetro de mano fueron desarrolladas para ayudar a proporcionar una excelente igualación de color, lo que ahorra tiempo de reparación y reduce los residuos.

A medida que la necesidad en muchas industrias evolucionó, también lo hizo la cartera de productos de Axalta. Para servir a un creciente número de clientes industriales, Axalta introdujo los recubrimientos en polvo Nap-Gard® para los fabricantes de tuberías de petróleo y gas. En la actualidad, tanto recubrimientos funcionales como una amplia gama de recubrimientos decorativos en polvo Alesta® se utilizan en miles de aplicaciones. Los recubrimientos de aislamiento eléctrico Voltatex® mejoran la productividad de los motores y una serie de componentes eléctricos. Los vehículos que van desde camiones pesados y autobuses a trenes y otros transportes, confían en Imron® para proteger sus vehículos contra los elementos externos mientras utilizan colores vibrantes para construir el reconocimiento de las marcas de los clientes de Axalta.

"Hemos ido expandiendo tanto las capacidades globales de Axalta como su alcance global", añadió Shaver. "Hemos acelerado nuestras inversiones para ampliar la capacidad de producción en Alemania, Brasil, China, México e India. Anunciamos la construcción de un nuevo Centro de Innovación Global en Filadelfia, Pennsylvania, EE.UU., y comenzamos la construcción de un centro de tecnología de Asia-Pacífico en China que mantendrá nuestra tecnología a la vanguardia. Hemos adquirido fuertes marcas regionales y las presentamos a nivel mundial. Todas estas medidas, además de los muchos avances que estamos realizando en la tecnología de color, se centran en satisfacer las necesidades de nuestros clientes en el futuro".

Sobre Axalta Coating Systems – Celebrando 150 años en la industria de pinturas y recubrimientos

Axalta es una compañía líder a nivel mundial centrada exclusivamente en pinturas y recubrimientos que proporcionan a los clientes soluciones innovadoras, coloridas, atractivas y sostenibles. Nuestros recubrimientos están diseñados para evitar la corrosión, aumentar la productividad y permitir que todo lo que pintamos, desde automóviles y vehículos comerciales pasando por motores eléctricos, edificios y tuberías, perdure más tiempo. Con 150 años de

experiencia en la industria de las pinturas, los 12.800 trabajadores de Axalta continúan encontrando maneras de atender cada día mejor a los más de 120.000 clientes en 130 países con los mejores productos, sistemas de aplicación y tecnología. Para obtener más información, visite axalta.es y síganos en nuestra cuenta de Twitter: @axalta y en [LinkedIn](#).

#

739 palabras